

Безвідмовність – це...

1. властивість об'єкта безупинно зберігати працездатний стан протягом деякого часу.
2. властивість об'єкта безупинно зберігати працездатний стан протягом деякого часу або напрацювання.
3. властивість об'єкта зберігати працездатний стан при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.
4. властивість об'єкта, що полягає в пристосованості до підтримки і відновлення працездатного стану шляхом технічного обслуговування і ремонту.

Довговічність – це...

1. властивість об'єкта, що полягає в пристосованості до підтримки і відновлення працездатного стану шляхом технічного обслуговування і ремонту.
2. властивість об'єкта зберігати працездатний стан при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.
3. властивість об'єкта безупинно зберігати працездатний стан протягом деякого часу або напрацювання.
4. властивість об'єкта зберігати в заданих межах значення параметрів, що характеризують здатність об'єкта виконувати необхідні функції, протягом і після збереження і (або) транспортування.

Ремонтпридатність – це...

1. властивість об'єкта зберігати в заданих межах значення параметрів, що характеризують здатність об'єкта виконувати необхідні функції, протягом і після збереження і (або) транспортування.
2. властивість об'єкта безупинно зберігати працездатний стан протягом деякого часу або напрацювання.
3. властивість об'єкта, що полягає в пристосованості до підтримки і відновлення працездатного стану шляхом технічного обслуговування і ремонту.
4. властивість об'єкта зберігати працездатний стан при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.

Збережувальність – це...

1. властивість об'єкта, що полягає в пристосованості до підтримки і відновлення працездатного стану шляхом технічного обслуговування і ремонту.
2. властивість об'єкта зберігати працездатний стан при встановленій системі технічного обслуговування і ремонту.
3. властивість об'єкта безупинно зберігати працездатний стан протягом деякого часу або напрацювання.
4. властивість об'єкта зберігати в заданих межах значення параметрів, що характеризують здатність об'єкта виконувати необхідні функції, протягом і після збереження і (або) транспортування.

Справний стан – це...

- | | |
|---|--|
| 1. стан об'єкта, при якому значення всіх параметрів, що характеризують здатність виконувати задані функції, відповідають вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. | 3. стан об'єкта, при якому він відповідає усім вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. |
| 2. стан об'єкта, при якому значення хоча б одного параметра, що характеризує здатність виконувати задані функції, не відповідає вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. | 4. стан об'єкта, при якому він не відповідає хоча б одному з вимог нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. |

Граничний стан це:

- | | |
|---|---|
| 1. стан об'єкта, при якому значення хоча б одного параметра, що характеризує здатність виконувати задані функції, не відповідає вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. | 3. стан об'єкта, при якому він не відповідає хоча б одному з вимог нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. |
| 2. стан об'єкта, при якому значення всіх параметрів, що характеризують здатність виконувати задані функції, відповідають вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації. | 4. стан об'єкта, при якому його подальша експлуатація неприпустима або недоцільна, або відновлення його працездатного стану неможливо або недоцільно. |

Відмова – це:

1. стан об'єкта, при якому він не відповідає хоча б одному з вимог нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації.
2. стан об'єкта, при якому значення хоча б одного параметра, що характеризує здатність виконувати задані функції, не відповідає вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації.
3. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта.
4. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану.

Пошкодження це:

1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта.
2. кожна окрема невідповідність об'єкта встановленим нормам або вимогам.
3. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану.
4. стан об'єкта, при якому значення хоча б одного параметра, що характеризує здатність виконувати задані функції, не відповідає вимогам нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації.

Дефектом називається:

1. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану.
2. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта.
3. кожна окрема невідповідність об'єкта встановленим нормам або вимогам.
4. стан об'єкта, при якому він не відповідає хоча б одному з вимог нормативно-технічної і (або) конструкторської (проектної) документації.

Стационарність випадкового потоку подій (відмов) означає:

- | | |
|---|--|
| 1. що відмови є подіями випадковими і незалежними. | 3. що на будь-якому проміжку часу $\Delta t(t_i)$ імовірність виникнення n відмов залежить тільки від n , величини проміжку $\Delta t(t_i)$ і від зсуву $\Delta t(t_i)$ по осі часу. |
| 2. означає, що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, скільки було відмов і як вони розподілялися до цього проміжку. | 4. що на будь-якому проміжку часу $\Delta t(t_i)$ імовірність виникнення n відмов залежить тільки від n і величини проміжку $\Delta t(t_i)$, але не залежить від зсуву $\Delta t(t_i)$ по осі часу. |

Ординарність випадкового потоку подій (відмов) означає:

1. що відмови є подіями випадковими і незалежними.
2. що на будь-якому проміжку часу $\Delta t(t_i)$ імовірність виникнення n відмов залежить тільки від n і величини проміжку $\Delta t(t_i)$, але не залежить від зсуву $\Delta t(t_i)$ по осі часу.
3. що відмова є подією одиночною.
4. кількість відмов по всіх об'єктах за інтервал часу наближається до одиниці.

Відсутність наслідку означає:

- | | |
|--|--|
| 1. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, як вони розподілялися до цього проміжку. | 3. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ залежить від того, скільки було відмов і як вони розподілялися до цього проміжку. |
| 2. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, скільки було відмов. | 4. що імовірність настання n відмов протягом проміжку $\Delta t(t_i)$ не залежить від того, скільки було відмов і як вони розподілялися до цього проміжку. |

Для відновлюваного об'єкта, середній термін служби являє собою:

- | | |
|--|--|
| 1. середню тривалість експлуатації об'єкта від її початку і до кінця. | 3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану. |
| 2. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від початку - після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан. | 4. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан. |

Середній ресурс являє собою:

1. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану.
2. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану.
3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану.
4. середню календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.

Призначений ресурс для відновлюваного об'єкта являє собою:

1. сумарне напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після ремонту до настання граничного стану.
2. сумарне напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану.
3. сумарне напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану.
4. сумарну календарну тривалість експлуатації об'єкта від її початку або поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.

Середній час відновлення – це...

1. математичне сподівання часу відновлення працездатного стану об'єкта після відмови.
2. час відновлення працездатного стану об'єкта після відмови.
3. це час, витрачений на виявлення, пошук причини відмови й усунення наслідків відмови.
4. це час, витрачений на усунення наслідків відмови.

Інтенсивність відновлення – це...

1. умовна щільність імовірності відновлення працездатного стану об'єкта, визначена для розглянутого моменту часу за умови, що до цього моменту відмова не виникла.
2. відношення тривалості часового інтервалу до умовної щільності імовірності відновлення працездатного стану об'єкта.
3. відношення тривалості часового інтервалу до умовної щільності імовірності відновлення працездатного стану об'єкта на цьому інтервалі
4. математичне сподівання часу відновлення працездатного стану об'єкта після відмов.

Відмови за характером їх виникнення поділяються на:

1. поступові та раптові.
2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей.
3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні.
4. часткові та повні.

За втратою працездатності відмови поділяють на:

1. поступові та раптові.
2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей.
3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні.
4. часткові та повні.

За наслідками відмови поділяють на:

1. поступові та раптові.
2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей.
3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні.
4. часткові та повні.

За причиною виникнення відмови поділяються на:

1. поступові та раптові.
2. безпечні та небезпечні для життя і здоров'я людей.
3. конструктивні, виробничі та експлуатаційні.
4. часткові та повні.

Діапазон зміни ймовірностей будь-яких випадкових подій характеризується інтервалом:

1. від 0 до 1.
2. від -1 до +1.
3. від 0 до +∞.
4. від -∞ до +∞.

Випадкова подія:

1. подія, яка внаслідок проведеного дослідження може відбутися або не відбутися.
2. це така подія, що явно не відбудеться.
3. така подія, що неодмінно має відбутися.
4. це будь-яка подія.

Неперервною випадковою величиною називається величина:

1. яка в певному інтервалі може набути будь-якого значення.
2. число можливих значень якої скінчене.
3. число можливих значень якої в скінченному інтервалі незначне.
4. сукупність зафіксованих значень якої, розміщено за зростанням.

Дискретною називається випадкова величина:

1. яка в певному інтервалі може набути будь-якого значення.
2. число можливих значень якої скінчене.
3. число можливих значень якої в скінченному інтервалі незначне.
4. сукупність зафіксованих значень якої, розміщено за зростанням.

Законом розподілу випадкової величини називається:

1. будь-яке співвідношення, яке встановлює зв'язок між можливими значеннями випадкових величин і відповідними цим значенням імовірностями.
2. будь-яке співвідношення, яке встановлює зв'язок між подією, що привела зміни випадкової величини, та можливими значеннями випадкових величин.
3. називається сукупність зафіксованих значень, розміщених за зростанням.
4. можливі фізичні причини відмов окремих елементів об'єкта.

Показник надійності —	3. це властивість об'єкта, що полягає в пристосованості до підтримання та відновлення працездатного стану шляхом технічного обслуговування (ТО) та ремонту.
1. це кількісна характеристика однієї чи кількох властивостей, які в сукупності складають надійність об'єкта.	4. це властивість об'єкта зберігати в заданих межах значення параметрів, які характеризують здатність об'єкта виконувати потрібні функції протягом зберігання та (або) транспортування і після цього.
2. це властивість об'єкта зберігати працездатність до набуття граничного стану за встановленої системи технічного обслуговування та ремонту.	

Для перевірки узгодженості теоретичного та статистичного розподілів можна використати критерій

1. Пірсона.
2. Вейбулла.
3. Андерсона.
4. Релея.

Напрацювання – це...	3. відношення математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані за деякий період експлуатації до математичного сподівання сумарного часу перебування об'єкта в працездатному стані і простоїв, обумовлених технічним обслуговуванням і ремонтом за той же період експлуатації.
1. тривалість або об'єм роботи об'єкта.	4. сумарна календарна тривалість експлуатації об'єкта від початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.
2. кількісна характеристика однієї чи кількох властивостей, які в сукупності складають надійність об'єкта.	

Раптова відмова:

1. характеризується стрибкоподібною зміною одного чи декількох основних параметрів об'єкта.
2. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану.
3. характеризується стрибкоподібною зміною імовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови.
4. характеризується поступовим зростанням імовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови.

Поступова відмова:

1. характеризується поступовою зміною одного чи декількох основних параметрів об'єкта.
2. подія, що полягає в порушенні справного стану об'єкта при збереженні працездатного стану.
3. характеризується поступовим зростанням імовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови.
4. характеризується стрибкоподібною зміною імовірності безвідмовної роботи об'єкта від моменту включення до його відмови.

Напрацювання до відмови:	3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану.
1. імовірність того, що в межах заданого напрацювання відмова об'єкта не виникає (за умови працездатності в початковий момент часу).	4. імовірність того, що об'єкт виявиться в працездатному стані в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких використання об'єкта за призначенням не передбачається.
2. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням.	

Середнє напрацювання між відмовами:

1. математичне сподівання випадкового напрацювання об'єкта між відмовами.
2. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта від початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.
3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану.
4. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану.

Середнє напрацювання до відмови:

1. математичне сподівання напрацювання об'єкта до першої відмови.
2. математичне сподівання випадкового напрацювання об'єкта між відмовами.
3. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану.
4. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації після попереджувального ремонту до настання граничного стану.

Середнє напрацювання на відмову:

1. відношення напрацювання відновлюваного об'єкта за деякий період часу до математичного сподівання числа відмов протягом цього напрацювання.
2. математичне сподівання випадкового напрацювання об'єкта між відмовами.
3. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта від початку або її поновлення після ремонту визначеного виду до переходу в граничний стан.
4. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації до настання граничного стану.

Середній параметр потоку відмов:	3. щільність імовірності виникнення відмови відновлюваного об'єкта, що визначається для розглядуваного моменту часу.
1. відношення математичного сподівання числа відмов відновлюваного об'єкта за кінцеве напрацювання до значення цього напрацювання.	4. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням.
2. умовна щільність імовірності відмов невідновлюваного об'єкта, яка визначається для розглядуваного моменту часу за умови, що до цього моменту відмова не виникала.	

Гамма відсотковий термін служби:

1. напрацювання протягом якого відмова об'єкта не виникає з заданою імовірністю $1-\gamma$.
2. напрацювання протягом якого відмова об'єкта не виникає з заданою імовірністю γ .
3. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта протягом якої він не досягає граничного стану з заданою імовірністю $1-\gamma$.
4. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта протягом якої він не досягає граничного стану з заданою імовірністю γ .

Ремонтний об'єкт:

1. об'єкт, ремонт якого можливий і передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
2. об'єкт, ремонт якого можливий, але не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
3. об'єкт, ремонт якого може бути виконаний силами підприємства що його експлуатує.
4. об'єкт, ремонт якого може бути виконаний тільки на ремонтному підприємстві.

Відновлюваний об'єкт:	3. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації.
1. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації.	4. об'єкт, ремонт якого можливий і передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
2. об'єкт, ремонт якого можливий, але не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.	

Невідновлюваний об'єкт:

1. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану не передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації.
2. об'єкт, ремонт якого неможливий або не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
3. об'єкт, ремонт якого не можна виконати силами підприємства що його експлуатує.
4. об'єкт, ремонт якого може бути виконаний тільки на ремонтному підприємстві.

Неремонтований об'єкт

1. об'єкт, ремонт якого неможливий або не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
2. об'єкт, для якого в розглядуваній ситуації відновлення працездатного стану не передбачено в нормативно-технічній і (або) конструкторській документації.

3. об'єкт, ремонт якого можливий, але не передбачений нормативно-технічною, ремонтною і (або) конструкторською документацією.
4. об'єкт, ремонт якого не можна виконати силами підприємства що його експлуатує.

Для оцінки однорідності спостережень використовують критерій

1. Андерсона.
2. Пірсона.
3. Вейбулла.
4. Релея.

До числових характеристик випадкової величини відносяться:

1. математичне сподівання, дисперсія, середнє квадратичне відхилення, коефіцієнт варіації.
2. математичне сподівання, середнє квадратичне відхилення, імовірність безвідмовної роботи, гамма відсотковий ресурс.
3. дисперсія, середнє квадратичне відхилення, медіана, мода, середній ресурс.
4. середнє квадратичне відхилення, початкові та центральні моменти третього і четвертого порядків, коефіцієнт асиметрії та ексцесу, середнє напрацювання на відмову.

Перевірку суміжних точок інформації на їх належність до вибірки можна здійснювати за критерієм:

1. Ірвіна.
2. Андерсона.
3. Пірсона.
4. Вейбулла.

Для перевірки узгодженості теоретичного та статистичного розподілів можна використати критерій:

1. Колмогорова.
2. Ірвіна.
3. Андерсона.
4. Релея.

Довірчою межею називають:

1. межі, в яких може коливатися значення показника надійності при заданій довірчій ймовірності γ .
2. ймовірність потрапляння показника надійності у відповідний інтервал його значень.
3. відхилення ліворуч від середнього значення показника надійності.
4. чисельні значення теоретичних щільностей розподілу для кожного інтервалу в точках, що дорівнюють серединам інтервалів.

Для визначення граничних значень довірчого інтервалу використовують такі коефіцієнти розподілу:

1. Стюдента.
2. Колмогорова.
3. Ірвіна.
4. Андерсона.

Критерій відмови:

1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта.
2. ознака або сукупність ознак порушення працездатного стану об'єкта, встановлені в нормативно-технічній і (або) конструкторській (проектній) документації.
3. явища, процеси, події й стани, що викликали виникнення відмови об'єкта.
4. явища, процеси, події й стани, обумовлені виникненням відмови об'єкта.

Причина відмови:

1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта.
2. ознака або сукупність ознак порушення працездатного стану об'єкта, встановлені в нормативно-технічній і (або) конструкторській (проектній) документації.
3. явища, процеси, події й стани, що викликали виникнення відмови об'єкта.
4. явища, процеси, події й стани, обумовлені виникненням відмови об'єкта.

Наслідки відмови:

1. подія, що полягає в порушенні працездатного стану об'єкта.
2. ознака або сукупність ознак порушення працездатного стану об'єкта, встановлені в нормативно-технічній і (або) конструкторській (проектній) документації.
3. явища, процеси, події й стани, що викликали виникнення відмови об'єкта.
4. явища, процеси, події й стани, обумовлені виникненням відмови об'єкта.

Що з перерахованого не є оцінкою безвідмовності неремонтованого об'єкта:

1. ймовірність безвідмовної роботи.
2. інтенсивність відмов.
3. середнє напрацювання до відмови.
4. параметр потоку відмов.

Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтованого об'єкта:

1. ймовірність безвідмовної роботи.
2. середній параметр потоку відмов.
3. напрацювання на відмову.
4. параметр потоку відмов.

Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта:

1. інтенсивність відмов.
 2. середній параметр потоку відмов.
 3. напрацювання на відмову.
 4. параметр потоку відмов.
-

Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта:

1. гамма-відсоткове напрацюванням до відмови.
 2. гамма-відсотковий ресурс.
 3. напрацювання на відмову.
 4. параметр потоку відмов.
-

Що з перерахованого характеризує безвідмовність неремонтовного об'єкта:

1. середнє напрацювання до відмови.
 2. гамма-відсотковий ресурс.
 3. напрацювання на відмову.
 4. середній термін служби.
-

Що з перерахованого характеризує безвідмовність ремонтного об'єкта:

1. ймовірність безвідмовної роботи.
 2. інтенсивність відмов.
 3. середнє напрацювання до відмови.
 4. параметр потоку відмов.
-

Що з перерахованого характеризує безвідмовність ремонтного об'єкта:

1. ймовірність безвідмовної роботи.
 2. інтенсивність відмов.
 3. призначений термін служби.
 4. середній параметр потоку відмов.
-

Що з перерахованого характеризує безвідмовність ремонтного об'єкта:

1. ймовірність безвідмовної роботи.
 2. інтенсивність відмов.
 3. напрацювання на відмову.
 4. гамма-відсоткове напрацювання до відмови.
-

Що з перерахованого не є оцінкою безвідмовності ремонтного об'єкта:

1. інтенсивність відмов.
 2. середній параметр потоку відмов.
 3. напрацювання на відмову.
 4. параметр потоку відмов.
-

Що з перерахованого не є показником довговічності:

1. призначений ресурс
 2. середній ресурс.
 3. гамма-відсотковий ресурс.
 4. напрацювання на відмову.
-

Що з перерахованого не є показником довговічності:

1. призначений термін.
 2. середній термін служби.
 3. гамма-відсотковий термін служби.
 4. ймовірність безвідмовної роботи.
-

Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта:

1. інтенсивність відмов.
 2. середній параметр потоку відмов.
 3. напрацювання на відмову.
 4. гамма-відсотковий термін служби.
-

Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта:

1. інтенсивність відмов.
 2. ймовірність безвідмовної роботи.
 3. напрацювання на відмову.
 4. призначений ресурс.
-

Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта:

1. інтенсивність відмов.
 2. ймовірність безвідмовної роботи.
 3. середній параметр потоку відмов.
 4. призначений термін служби.
-

Що з перерахованого характеризує довговічність об'єкта:

1. інтенсивність відмов.
 2. ймовірність безвідмовної роботи.
 3. гамма-відсоткове напрацювання до відмови.
 4. гамма-відсотковий ресурс.
-

Для перевірки узгодженості теоретичного та статистичного розподілів можна використати критерій:

1. Пірсона.
2. Ірвіна.
3. Андерсона.
4. Релея

Гамма відсотковий ресурс:

1. напрацювання протягом якого об'єкт не досягає граничного стану з імовірністю $1-\gamma$, вираженою у відсотках.
2. напрацювання протягом якого об'єкт не досягає граничного стану з імовірністю γ , вираженою у відсотках.
3. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта протягом якої він не досягає граничного стану з заданою імовірністю γ , вираженою у відсотках.
4. середня календарна тривалість експлуатації об'єкта від її початку або поновлення після ремонту визначеного виду до **переходу в граничний стан.**

Напрацювання між відмовами:

1. напрацювання об'єкта від закінчення відновлення його працездатного стану після відмови до виникнення наступної відмови.
2. напрацювання об'єкта від початку експлуатації до виникнення першої відмови.
3. імовірність того, що в межах заданого напрацювання відмова об'єкта не виникає (за умови працездатності в початковий момент часу).

4. імовірність того, що об'єкт виявиться в стані відмови в довільний момент часу, крім планованих періодів, протягом яких передбачається використання об'єкта за призначенням.
5. середнє напрацювання об'єкта від початку експлуатації або її поновлення після попереджувального ремонту до настання граничного стану.

Випадкова величина, що підпорядковується нормальному розподілу, має такі основні властивості:

1. однакові додатні та від'ємні відхилення рівновіддалені від середньої арифметичної величини.
2. менші відхилення ймовірніші, ніж більші.
3. досить висока ймовірність великих відхилень від середньої арифметичної величини.
4. крива розподілу носить спадаючий характер.

Які матеріали найчастіше використовуються для внутрішніх деталей верху взуття?

1. штучні шкіри
2. синтетичні шкіри
3. текстильні матеріали
4. пористі гуми
5. термопластичні плівки

Яке призначення операції "скуйовдження поверхонь" деталей взуття?

1. зняття верхнього шару для покращення адгезивних властивостей матеріалу
2. зняття пилу і бруду з поверхні деталі перед операцією "нанесення клею"
3. для підвищення міцності клейового шва
4. для попередження рубців на швах
5. для вирівнювання по товщині деталей взуття

При формуванні верху взуття на колодці для клейового методу кріплення низу взуття фіксація затяжної кромки виконується:

1. до основної устілки тільки металевими закріплювачами
2. до основної устілки тільки з допомогою клею
3. до основної устілки комбінованим способом - з допомогою цвяхів та клею
4. до ранту комбінованим способом - з допомогою цвяхів та клею
5. до ранту з допомогою металевих закріплювачів

Які фактори впливають на міцність приклеювання підшов?

1. температура активації клейової плівки та зусилля стискання підшови та верху взуття
2. якість попередньої обробки скуйовдження поверхонь сліду та підшови
3. густина клею та відповідність профілю підшови профілю сліду
4. відповідність профілю підшови профілю сліду
5. якість шкіри та якість матеріалу підшови

Які переваги гідроприводу машини перед електричним приводом? Які недоліки?

1. переваги: вищий ККД, менші габарити, можливість створення великих зусиль. Недоліки: екологічно брудний
2. переваги: можливість створення великих зусиль. Плавність регулювання швидкості, високий ККД. Недоліки: великі габаритні розміри

3. переваги: можливість створення великих зусиль та плавність регулювання швидкості. Недоліки: низький ККД, екологічно брудний
4. переваги: плавність регулювання швидкості. Недоліки: низький ККД, великі габарити.
5. переваги: високий ККД. Недоліки: неможливість регулювання швидкості

Дайте перелік способів кріплення деталей низу взуття до верху взуття:

1. рантовий, рантово-клейовий, рантово-допельний, клейовий, литтєвий, гарячої вулканізації
2. рантовий, рантово-клейовий, сапдальний, допельний, гарячої вулканізації, литтєвий
3. рантовий, рантово-клейовий, допельно-сапдальний, гарячої вулканізації
4. клейовий, гвинтовий, гарячої вулканізації, гарячого лиття, рантово-шпильковий, виворітний
5. клейовий, виворітний, прошивочний, шпильковий, рантовий, литтєвий

Яке призначення дроселя в гідроприводі?

1. регулювати швидкість робочого органу машини
2. регулювати тиск
3. пропускати масло в один бік
4. змінювати напрям руху робочих органів
5. визначати величину тиску

Яке призначення зворотнього клапана?

1. регулювати швидкість робочого органу машини
2. регулювати тиск
3. пропускати масло в один бік
4. змінювати напрям руху робочих органів
5. визначати величину тиску

Яке призначення гідро розподільвача в гідросистемі?

1. регулювати швидкість робочого органу машини
2. регулювати тиск
3. пропускати масло в один бік
4. змінювати напрям руху робочих органів
5. визначати величину тиску

Яке призначення запобіжного клапана в гідросистемі?

1. регулювати швидкість робочого органу машини
2. регулювати тиск
3. пропускати масло в один бік
4. змінювати напрям руху робочих органів
5. визначати величину тиску

Яке призначення манометра в гідросистемі?

1. регулювати швидкість робочого органу машини
2. регулювати тиск
3. пропускати масло в один бік
4. змінювати напрям руху робочих органів
5. визначати величину тиску

Роль редуктора в пневмоприводі машини?

1. пропускати повітря в один бік
2. регулювати тиск
3. пропускати масло в один бік
4. змінювати напрям руху робочих органів
5. визначати величину тиску

В якому типі гідронасосу осі статора та ротора зміщені на величину ексцентриситету?

1. шестеренному
2. поршковому
3. лопатному
4. вібраційному
5. кулачковому

Вкажіть призначення маховика на валу гідронасосу вирубного преса:

1. для прискорення розгону ротора
2. для балансування преса
3. для допомоги електродвигуну в момент вирубання деталі
4. маховик відсутній
5. для збільшення робочого тиску

Який пристрій застосовується в пневмоприводі для додаткової подачі стисненого повітря в пневмосистему при необхідності?

1. редуктор
2. ресивер
3. ніпель
4. пневморозподільвача
5. вологовіддільвача

Що передбачено в гідроприводах машин взуттєвого виробництва для того, щоб прискорити холостий хід і збільшити зусилля при робочому ході?

1. гідро розподільвач, зворотній клапан
2. дросель із зворотнім клапаном
3. акумулятор, два гідронасоси
4. редуктор, запобіжний клапан
5. спеціальний гідронасос

Чи можливе вирубання деталей без розриву матеріалу перед лезом різака?

1. ні
2. так, при певних параметрах різака і вирубної плити
3. можливе у будь-якому випадку
4. так, залежить від тиску в гідросистемі
5. так, залежить від робітника

Чим регулюється величина занурення різака в плиту після вирубання деталі?

1. величиною тиску в гідросистемі з допомогою запобіжного клапана
2. дроселем
3. висотою різака
4. товщиною вирубної плити
5. величиною ходу ударника з допомогою технологічного контакту

Для деталей з яких матеріалів застосовують технологічну операцію «вирівнювання по товщині»:

1. з полімерних
2. з текстильних
3. із синтетичних шкір
4. із натуральних шкір
5. з усіх

Яке призначення технологічної операції «зрізання країв деталей взуття»:

1. уточнення розмірів деталей
2. для покращення адгезивних властивостей
3. для того, щоб не було рубців по шву
4. для поліпшення товарного виду взуття
5. підвищення міцності клейового шва

Яке призначення технологічної операції «фрезерування деталей взуття»:

1. уточнення розмірів деталей
2. для покращення адгезивних властивостей
3. для того, щоб не було рубців по шву
4. для поліпшення товарного виду взуття
5. підвищення міцності клейового шва

Яке призначення технологічної операції «шліфування деталей взуття»:

1. уточнення розмірів деталей
2. для покращення адгезивних властивостей
3. для того, щоб не було рубців по шву
4. для поліпшення товарного виду взуття
5. підвищення міцності клейового шва

Яке призначення технологічної операції «попереднє формування деталей взуття»:

1. уточнення розмірів деталей
2. зменшити товщину деталі
3. для уникнення рубців по шву
4. зняти внутрішні напруження і зафіксувати певну форму
5. зменшити собівартість взуття.

Класифікація деталі взуття. Деталі верху взуття поділяються на:

1. видимі, невидимі
2. зовнішні, проміжні, внутрішні
3. основні, допоміжні
4. верхні, середні, нижні
5. шкіряні, текстильні, картонні

Класифікація колодок. За конструкцією взуттєвої колодки підрозділяються на:

1. з випиленним клином, зчленовані, поздовжньо-рухомі, з рухомими носковою та п'ятковою частинами
2. дерев'яні, пластмасові, алюмінієві, сталені
3. затяжні, гладильні, для глухого затягування, сандальні
4. пінетки, гусарки, дитячі, чоловічі, жіночі
5. з низьким каблуком, із середнім каблуком, із високим каблуком

Чим відрізняється голка швейної машини для зшивання деталей із натуральної шкіри від голки для зшивання деталей із тканини?

1. менший діаметр
2. менша довжина
3. перерізом вістря
4. довжиною коткого жолобка
5. діаметром вушка

Скільки видів швів існує для пошиття заготовки верху взуття?

1. три
2. десять
3. двадцять
4. тридцять
5. п'ятдесят

Назвіть призначення металевої пластини на ходовій поверхні взуттєвої колодки:

1. для зміцнення колодки
2. для зменшення коефіцієнта тертя в процесі формування
3. для збільшення коефіцієнта тертя в процесі формування
4. для уникнення присипання заготовки до колодки
5. для загинання цвяхів в процесі цвяхової затяжки заготовки

Які види деформації витримує заготовка верху взуття в процесі формування її на колодці?

1. пружну і крутну
2. пружну, еластичну і пластину
3. стиску, згину і кручення
4. розтягу, стиску і згину
5. пружну

Які з перерахованих технологічних операцій є підготовчими перед формуванням верху взуття на колодці?

1. фрезерування та шліфування
2. зняття пилу та нанесення клею на затяжну кромку заготовки верху
3. зволоження заготовки та тимчасове кріплення до колодки основної устілки
4. нанесення клею та висушування клейової плівки

Яке значення сили удару відповідає пресу модулі ПВГ-8-0?

1. 8кН
2. 80кН
3. 800кН
4. 110кН
5. 0,8кН

Який тип ударника застосовується у пресах ПВГ-8-0 та ПКП-10-0?

1. траверсний
2. картковий
3. консольний
4. консольний з автоматичним поворотом
5. з висувною траверсою

Прес ПВГ-8-0 призначений:

1. для вирубування деталей низу взуття
2. для тиснення деталей верху взуття
3. для вирубування деталей верху взуття
4. для перфорації деталей верху взуття
5. для перфорації та тиснення деталей верху взуття

Преси ПВГ-8-0 та ПКП-10-0 мають який тип приводу:

1. електромеханічний
2. гідравлічний
3. пневматичний
4. магніто-імпульсний
5. електромагнітний

Машини ДМ та ДМ-1-0 призначені для:

1. двоїння та вирівнювання по товщині деталей взуття
2. вставки фурнітури в деталі верху взуття
3. зкуйовдження деталей низу взуття
4. формування деталей низу взуття
5. зрізання країв деталей низу взуття

В машині ДМ різання здійснюється:

1. спеціальними різачками
2. чашкоподібним обертовим ножом
3. рухомим плоским ножом
4. нерухомим плоским ножом
5. струменем води

Яке зусилля пресування досягається у пресі моделі ПГТП-45-0:

1. 450кН
2. 45кН
3. 4,5кН
4. 45Н
5. 1000кН

Прес ПГТП-45-0 призначений для:

1. вирубування деталей низу взуття
2. вирубування деталей верху взуття
3. формування деталей низу взуття
4. приклеювання підошов
5. тиснення та перфорування деталей верху взуття

Які машини використовують для вставки і закріплення блочків?

1. ВБ-1, ВБ-2
2. ДН, ДН-1-0
3. АСГ-12, АСГ-13
4. МВР, СПР
5. ЗНК-2М-0, ЗНК-3-0

Переміщення деталі на певний крок в машині ВБ-1 здійснюється:

1. вручну
2. подаючим валком
3. зубчатою рейкою
4. пробійником-транспортером
5. зубчатою рейкою і лапкою

Якого механізму немає у машині ВБ-1?

1. пробійника-транспортера
2. подачі блочків
3. вловлювача блочків і матриці
4. притискної лапки
5. нижнього транспортуючого ролика

Вловлювач блочків у машинах ВБ-1, ВБ-2 призначений для:

1. відокремлення одного блочка з каналу
2. розклепування блочків пробійником
3. утримання матеріалу в момент пробивання отвору
4. утримання матеріалу в момент роклепування блочків
5. для подачі блочків з барабану

Машини ЗНК-3-0 призначена для

1. з'явки п'яркової частини заготовки верху взуття
2. з'явки носочно-пучкової частини верху взуття
3. формування п'яркового вузла заготовки, з'ягнутої на копилі
4. фрезерування підошов у плоскому вигляді
5. попереднього формування п'яркового вугла взуття

З'явка-обтяжка у машинах ЗНК-2М-0 та ЗНК-3-0 здійснюється за допомогою:

1. пластин
2. роликів
3. кліщів та роликів
4. пластин та роликів
5. кліщів

Прес ППГ-4-0 призначений для:

1. вирубування деталей верху взуття
2. вирубування деталей низу взуття
3. приклеювання підошви до верху взуття
4. перфорації верху взуття
5. тиснення деталей взуття

Яка з перерахованих аббревіатур не є назвою прес-подушки?

1. ППВ
2. ПП-1
3. ПП-2
4. ПП-3
5. ППШ

Яка з перерахованих машин призначена для пристроювання підошов?

1. МВР
2. СПР
3. АСГ
4. ВБ
5. ДН

Яка з перерахованих машин призначена для пришивання ранта до губи устілки?

1. МВР
2. СПР
3. АСГ
4. ВБ
5. ДМ

Скільки секцій має прес ППГ-4-0:

1. одна
2. дві
3. чотири
4. вісім
5. двадцять чотири

Що забороняється в помешканнях із можливою присутністю фреону в повітрі?

1. перевищення температури атмосферного повітря понад 40 град. Цельсія
2. присутність джерел електромагнітного поля
3. присутність кислот у відкритих ємностях
4. паління

Чи може холодильний коефіцієнт термодинамічного циклу бути більшим за одиницю?

1. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш двох речовин
2. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш трьох речовин
3. так
4. ні

Які вихідні дані не потрібні для калоричного розрахунку холодильника:

1. геометричні розміри холодильника
2. температурні умови і режими роботи
3. потужність компресора
4. матеріали деталей шафи

З якого матеріалу виготовляються трубопроводи компресійного холодильного агрегату побутового холодильника:

1. мідь
2. латунь
3. неіржавіюча сталь
4. маловуглецева сталь

У якого холодильника однакових конструкцій і параметрів капілярна трубка довше?

1. тропічного виконання
2. для помірно-холодного клімату
3. для арктичного клімату
4. довжина капілярних трубок однакова для холодильників всіх виконань

Електродвигун якого типу застосовується для приводу компресора побутового компресійного холодильника?

1. колекторний
2. синхронний однофазний
3. асинхронний однофазний с короткозамкнутим ротором
4. асинхронний однофазний с фазним ротором

Захисні реле компресійного холодильника мають:

1. струмовий принцип дії
2. електротепловий принцип дії
3. термоелектричний принцип дії
4. електромагнітний принцип дії

Швидка дія контактів захисного реле необхідна:

1. для зменшення звуку спрацювання
2. для чіткої фіксації моментів перемикання
3. для прискорення вимикання холодильника при його несправності
4. для збільшення тривалості їх дії

Чим забезпечується диференціал захисного реле?

1. введенням пружного елемента
2. зміною величини струму
3. зміною величини температури
4. захисне реле не має диференціалу

Якщо між капіляром датчика терморегулятора и стінкою випарника встановити прокладку, то частота вмикань агрегату за годину:

1. зменшиться
2. залишиться незмінною
3. збільшиться
4. зміну частоти вмикань передбачити не можливо

Чим забезпечується диференціал пневматичного терморегулятора побутового холодильника?

1. введенням дроселя на вході у сильфон
2. виконанням сильфону з матеріалів, які мають різні коефіцієнти теплового розширення
3. введенням пружного елемента
4. виконанням капілярної трубки з матеріалів, які мають різні коефіцієнти теплового розширення

Чим досягається ущільнення поршня в циліндрі мотор-компресора побутового холодильника?

1. поршневими кільцями
2. манжетами
3. сальником
4. малим зазором

Де встановлюються глушники в мотор-компресорах побутових холодильників?

1. на лінії всмоктування
2. на лінії нагнітання
3. на лінії всмоктування і на лінії нагнітання
4. на лінії всмоктування, на лінії нагнітання і в кришці компресора

Який параметр мотор-компресора побутового холодильника найбільш важливий?

1. холодопродуктивність
2. економічність
3. надійність та довговічність
4. вартість

Який тип клапанів застосовується у мотор-компресорах побутових холодильників?

1. пластинчастий
2. тарілчастий
3. кульковий
4. пружний

Із збільшенням відносної частки об'єму низькотемпературного відділення в загальному внутрішньому об'ємі побутового холодильника споживання електроенергії:

1. зменшиться значно
2. зменшиться не значно
3. не зміниться
4. збільшиться

Що таке коефіцієнт робочого часу холодильника?

1. відношення часу роботи холодильника до часу паузи
2. відношення часу паузи в роботі холодильника до часу роботи холодильника
3. відношення часу роботи холодильника до часу циклу
4. відношення часу паузи холодильника до часу циклу

Із зниженням температури кипіння холодопродуктивність парової холодильної машини:

1. залишиться незмінною
2. збільшиться значно
3. збільшиться не значно
4. зменшиться

В якому місці холодильного компресійного агрегату розміщується фільтр:

1. після мотор-компресора
2. після конденсатора
3. після капілярної трубки
4. після випарника

Який вузол абсорбційної холодильної машини з зазначених нижче не знаходиться під тиском конденсації холодоагенту?

1. кип'ятильник
2. абсорбер
3. ректифікатор
4. конденсатор

Яка частина агрегату абсорбційної холодильної машини не теплоізолювана від повітря кімнати?

1. випарник
2. абсорбер
3. кип'ятильник
4. рідинний теплообмінник

Скільки труб обмінюються теплом в газовому теплообміннику абсорбційно-дифузійного холодильника?

1. одна
2. дві
3. три
4. чотири

Яке головне призначення термосифона в системі абсорбційно-дифузійного холодильного агрегату:

1. нагрівати міцну пару холодоагенту
2. нагрівати рідкий холодоагент
3. нагрівати розчин холодоагенту и абсорбенту
4. перекачувати розчин холодоагенту и абсорбенту

З якого матеріалу виготовляють трубопроводи холодильного агрегату абсорбційно-дифузійного типу?

1. міді
2. сталі
3. латуні
4. алюмінію

Якщо величину електричного струму крізь термоелемент збільшити, то:

1. холодопродуктивність термоелемента збільшиться
2. холодопродуктивність термоелемента зменшиться
3. холодопродуктивність термоелемента не зміниться
4. зміну холодопродуктивності термоелемента передбачити неможливо

При яких умовах буде найбільший перепад температур на спаях термоелементу?

1. при теплоізолюваному від середовища, що охолоджується, холодному спаю
2. при теплообміні між холодним спаєм та середовищем, що охолоджується
3. при максимально можливому струмі живлення
4. при мінімально можливому струмі живлення

Із збільшенням перепаду температур гарячого и холодного спаїв термоелемента холодильний коефіцієнт термоелемента:

1. зменшиться
2. залишиться незмінним
3. збільшиться значно
4. збільшиться не значно

В якій відповіді невірно вказана перевага побутових холодильників абсорбційно-дифузійного типу в порівнянні з холодильниками компресійного типу?

1. більша енергетична ефективність
2. висока надійність і довговічність
3. менша вартість холодильного агрегату
4. відсутність шуму при роботі

Яка абревіатура не відповідає типу пральних машин?

1. ПМ
2. ПМР
3. ПМН
4. ПМС
5. ПМА

Яким чином визначається ефективність прання білизни?

1. зважуванням сухих речовин, що залишилися в білизні після прання
2. оцінкою порівняльної яскравості чистого, забрудненого і випраного зразків матеріалу
3. визначенням ступеня жовтизни білизни після 50-ти процесів прання
4. визначенням ступеня жовтизни білизни після 20-ти процесів прання

Чим циліндричної форми корзина центрифуги для віджимання білизни краще, ніж корзина конічної форми?

1. менші витрати матеріалу, з якого виготовлена корзина
2. якісніше віджимання білизни
3. менша імовірність випадіння білизни з корзини
4. більша можлива швидкість обертання корзини

Як зміниться якість прання білизни барабанною пральною машиною, якщо швидкість обертання барабана збільшити на 15%?

1. збільшиться більше, ніж на 15%
2. збільшиться на 15%
3. зменшиться
4. не зміниться

Вкажіть величину максимальної температури попереднього прання?

1. температура 30 град. С
2. температура 40 град. С
3. температура 50 град. С
4. температура 60 град. С

Вкажіть серед наведених потужностей найбільш економічного нагрівача пральної машини завантаженням 4 кг сухої білизни?

1. потужність 1 кВт
2. потужність 1,5 кВт
3. потужність 1,7 кВт
4. потужність 2,0 кВт
5. потужність 10 кВт

Яке призначення контакту командоапарата автоматичної пральної машини, що розміщений в електричній схемі паралельно контакту реле рівня, який замикається при заповненні баку водою?

1. дозволити працювати електродвигуну командоапарата
2. ввімкнути електронагрівач
3. ввімкнути насос
4. ввімкнути клапан

Яку операцію не можна виконати пральною машиною типу ПМР?

1. прання
2. полоскання
3. нагрів води
4. віджимання центрифугою

Датчик якого типу зазвичай застосовується для контролю заливання и зливання води в автоматичних пральних машинах?

1. електричний конденсаторний
2. механічний
3. пневматичний
4. термоелектричний

У якому неаварійному випадку в автоматичних пральних машинах переривається виконання програми машиною до виконання визначених умов?

1. при спробі відкрити люк завантаження білизни
2. при заповненні бака водою
3. при нагріванні води до максимальної температури
4. при віджиманні білизни

Вкажіть відповідь, у якій вказаний невірний конструктивний підхід для зниження рівня вібрації автоматичної барабанної пральної машини при віджиманні білизни?

1. розгін барабана з нерухомого стану
2. переобтяження коливних частин
3. фрикційне демпфування коливань
4. застосування центрувальних вантажів
5. пружна підвіска бака

Для яких цілей не можна використовувати пілосос?

1. для прибирання помешкань
2. для чищення меблів
3. для білення стін
4. для шпатлювання металевих корпусів побутових приладів
5. для розбризкування різних дезінфікуючих засобів

Який параметр не вказується в паспортній таблиці на корпусі електродвигуна змінного струму?

1. номінальна напруга
2. номінальна швидкість обертання
3. коефіцієнт корисної дії
4. електрична потужність з мережі
5. коефіцієнт потужності

У якій відповіді наведено невірний спосіб реверсу колекторного електродвигуна?

1. зміною напрямку струму в обмотці якоря
2. зміною напрямку струму в обмотці збудження
3. зміною напрямку струмів і в обмотці збудження й в обмотці якоря
4. зміною напрямку струму в обмотці ротора

Який спосіб не використовується для зсуву фаз струмів обмоток асинхронного однофазного електродвигуна?

1. введення додаткової індуктивності в ланцюг однієї з обмоток
2. уведення додаткової ємності в ланцюг однієї з обмоток
3. виконання однієї з обмоток короткозамкнутим витком на полюсі іншої обмотки
4. розходження активних опорів обмоток

Який зі способів не використовується для підвищення опору пускової обмотки щодо опору основної обмотки асинхронного однофазного безконденсаторного електродвигуна?

1. збільшенням кількості витків
2. зменшенням перетину обмотувального дроту
3. умиканням послідовно додаткового резистора
4. додаванням біфілярних витків

Яким способом не регулюють швидкість обертання однофазного асинхронного електродвигуна?

1. зміною частоти джерела харчування
2. зміною ковзання ротора
3. зміною довжини активної частини магнітної системи статора
4. зміною кількості пар полюсів обмотки статора

Електродвигун якого типу не дозволяє швидко виконати реверсування руху ротора?

1. колекторного
2. асинхронного однофазного з розщепленими полюсами
3. асинхронного однофазного з пусковою обмоткою
4. асинхронного однофазного з робочим конденсатором

Яка причина не може викликати таку несправність: при вмиканні активаторної пральної машини електродвигун гудить, активатор не обертається і за декілька секунд електродвигун відключається?

1. напруга в мережі менше норми
2. сильно натягнутий ремінь
3. послаб ремінь
4. завантаження білизною більше номінальної кількості

При віджиманні білизни центрифугою пральна машина сильно вібрує. Яка причина не може викликати таку несправність?

1. вигин вала центрифуги
2. центрифуга недовантажена білизною
3. центрифуга перевантажена білизною
4. міжвиткове замикання в обмотках статора електродвигуна

Зазначити вузол компресійного холодильного агрегату, із якого не може відбуватися виток фреону в атмосферу:

1. мотор-компресор
2. нагнітальний трубопровід
3. вентиль
4. конденсатор
5. випарник

До чого призведе витік холодоагенту з холодильного агрегату?

1. до збільшення ступеня обмерзання випарника
2. до збільшення холодопродуктивності
3. до збільшення шуму холодильника
4. до зменшення економічності роботи

Насичення вологою теплоізоляції призведе до:

1. зменшення теплопритоків всередину холодильника
2. значного збільшення теплопритоків всередину холодильника
3. незначного збільшення теплопритоків всередину холодильника
4. незмінності теплопритоків всередину холодильника

В компресійному холодильнику обмерзає початок всмоктувального трубопроводу. Яка несправність може викликати такий ефект?

1. знизена напруга в мережі
2. частковий виток фреону з агрегату
3. із пневмоелемента терморегулятора витік газ
4. часткове засмічення капілярної трубки
5. надлишок фреону в холодильному агрегаті

Який найбільш неприємний наслідок насичення осушувального патрона вологою:

1. прискорення окислення мастила
2. поява водяної пари, що знижує температуру кипіння холодоагенту
3. зниження пропускної здатності патрона
4. закупорка капілярної трубки

Яка причина не може викликати таку несправність: камера холодильника не проохолоджується?

1. із пневматичного елемента терморегулятора витік газ
2. відсутній холодоагент у системі холодильного агрегату
3. наявність вологи в системі холодильного агрегату
4. не відключається лампочка освітлення

З якої причини не може зменшитися розрядження, яке створюється пилососом?

1. засмітився фільтр
2. підвищилася напруга в мережі
3. забруднені пластини колектора
4. втрата герметичності ущільнення між корпусом і кришкою

З якої із перерахованих ознак можна судити про правильний розмір дози заправленого в холодильний агрегат холодоагенту?

1. споживання номінальної електричної потужності
2. досягнення необхідної температури випарника
3. повне обмерзання випарника
4. обмерзання випарника і частини відсмоктувального трубопроводу

В якому варіанті вказана невірна мета присутності бачку у схемі перевірки компресорів на витрату за повітрям?

1. для збору мастила
2. для відстоювання мастила
3. для згладжування пульсацій повітря
4. для збору пилюки

Чи може холодильний коефіцієнт термодинамічного циклу дорівнювати одиниці?

1. ні
2. так
3. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш двох речовин
4. так, якщо в якості холодоагенту використовується суміш трьох речовин

Де встановлюють цеолітовий осушувальний патрон в агрегаті компресійного холодильника?

1. після випарника
2. перед випарником
3. перед капілярною трубкою
4. перед мотор-компресором

Скільки обмоток є на статорі електродвигуна мотор-компресора?

1. одна
2. дві
3. три
4. чотири

Якщо між чутливим елементом терморегулятора і стінкою випарника з'являється зазор, частота вмикання мотор-компресора в годину:

1. зменшиться
2. збільшиться значно
3. збільшиться не значно
4. залишиться незмінною

Насоси якого типу звичайно мають побутові пральні машини?

1. поршневого
2. відцентрового
3. осьового
4. гвинтового

Аплет - це ...

1. зображення зберігається в масивах
2. невеликі програми на Java вбудовані в документ HTML
3. програма, що виконується в броузері
4. програма, що запускається за допомогою віртуальної машини java
5. програма, що має метод main (для запуску додатків)

Вкажіть команду компіляції файлу.

1. chmod
2. jar
3. java
4. javac
5. gmi

Вкажіть розширення файлу, де зберігається код відкомпільованого класу.

1. *.class
2. *.jar
3. *.java
4. *.prg
5. *.zip

Графіка:

1. в Java використовуються функції: малювання лінії, заповнення фігур, відображення тексту, тощо
2. графічні програми виконуються на будь-якому комп'ютері однаково
3. не раціонально використовувати мову Java для програмування графіки
4. при зображенні графічних об'єктів редагування тексту неможливе
5. програмування на мові Java не забезпечує виконання елементарних графічних операцій

До механізму обробки виключень в Java не має відношення ключове слово:

1. catch
2. finally
3. throw
4. true
5. try

Змінні цілого типу:

1. 32-бітовим значенням відповідає тип int
2. всі цілі типи даних можуть бути лише позитивними
3. дані цілих чисел можуть бути двох типів "byte" та "int"
4. літерал, заданий в десятковій системі може починатися з нуля
5. чисельні літерали розглядаються як значення типу int

Ключове слово finally:

1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити
2. збуджувач виключень
3. оброблювач виключних ситуацій
4. оброблювач, що замовчується
5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень

Ключове слово throw:

1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити
2. збуджувач виключень
3. оброблювач виключень
4. оброблювач, що замовчується
5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень

Ключове слово catch:

1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити
2. збуджувач виключень
3. оброблювач виключень
4. оброблювач, що замовчується
5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень

Ключове слово try:

1. блок, що задає виключення, яке необхідно обробити
2. збуджувач виключень
3. оброблювач виключень
4. оброблювач, що замовчується
5. програмний блок, який необхідно захистити від виключень

Команда запуску класу на виконання:

1. java
2. javac
3. ls
4. mc
5. gmi

Коментарі:

1. документуючі коментарі позначаються так: /*...*/, //...
2. коментарі бувають лише однострокові
3. недоліком коментарів є те, що за допомогою їх можна коментувати декілька рядків
4. оформлення стандартного коментарю на Java відрізняється від оформлення на C
5. текст коментарів між спеціальними символами не ігнорується

Графічні компоненти:

1. нераціонально використовувати та вставляти у вікно атлета.
2. обравши компоновку не можна бути впевненим, що інтерфейс буде відповідати задуму.
3. обравши компоновку не можна бути впевненим, що інтерфейс буде однаковим для будь-якої операційної системи
4. це кнопки, полоси прокрутки, стрічки вводу тощо
5. існує лише один клас компоновки

Літерали:

1. булеві літерали використовуються для перевірки виконання умов
2. використовуються лише восьмирична система числення
3. не використовуються для ініціалізації об'єктів
4. це число, символ, які набрані в тексті програми
5. чисельні літерали не можна зробити від'ємним

Межі дії глобальних змінних?

1. в будь-якому методі
2. в класі
3. в усій програмі
4. в інтерфейсі
5. тільки в тому блоку де вони визначені (описані)

Межі дії локальних змінних?

1. в будь-якому методі чи класі
 2. в класі
 3. в усій програмі
 4. в інтерфейсі
 5. тільки в тому блоку де вони визначені (описані)
-

Мова Java - це ...

1. мова для написання аплетів Internet
 2. мова програмування, що інтерпритується
 3. мова, в якій всі об'єкти створені шляхом наслідування, а також платформо незалежна мова
 4. мова, коло задач якої обмежується лише мережною обробкою даних
 5. мова, яка не обробляє помилок
-

Наслідування класів – це...

1. існує лише один аспект наслідування
 2. існує обмеження для створення підкласів з класу
 3. створення на основі певного класу нового класу
 4. повторне використання коду пов'язане з командами вставки та вирізання
 5. спосіб повторного використання існуючого класу
-

Наслідування це:

1. загальне уявлення про об'єкт
 2. зміна властивостей іншого об'єкту
 3. об'єднання даних і захист від зовнішніх втручань
 4. один клас походить від іншого, доповнюючи його
 5. придбання властивостей іншого об'єкта
-

Оператор ++ - це ...

1. декремент
 2. додавання
 3. додавання з присвоєнням
 4. збільшення операнда на 1
 5. піднесення числа до квадрату
-

Переваги Java:

1. використання об'єктів класів
 2. використання стандартних бібліотек C та C++
 3. містить засоби керування пам'яттю
 4. незалежність від платформи та об'єктно-орієнтована
 5. неможливість зображення графічних об'єктів
-

Поясніть фрагмент програми: System.out.println("Hello World!")

1. виводить повідомлення в файл
 2. виводить повідомлення на екран
 3. відкриває файл для зчитування
 4. зберігається в об'єкті out
 5. читає дані з потоку in
-

Призначення extends:

1. визначає права доступу
 2. використовується для наслідування
 3. використовується для об'явлення методів та даних класу
 4. використовується для підключення бібліотек
 5. керує видимістю будь-якого методу та змінної
-

Призначення import:

1. блокує підключення вказаного класу
 2. визначає права доступу
 3. використовується для підключення бібліотек
 4. використовується для підключення інтерфейсів
 5. вказує, що метод не повертає ніяких значень
-

Призначення main:

1. використовується для запуску програми
 2. використовується для запуску програми, що наслідує клас Applet
 3. використовується для передачі параметрів командної строки в програму
 4. використовується для ініціалізації класу
 5. використовується для компіляції класу
-

Призначення public:

1. визначає права доступу
 2. використовується для наслідування
 3. використовується для підключення бібліотек
 4. використовується для підключення інтерфейсів
 5. керує видимістю будь-якого методу та змінної
-

Призначення static:

1. визначає права доступу
 2. використовується в заголовках
 3. використовується для об'явлення методів та даних класу
 4. використовується для створення статистичного методу, класу, змінної
 5. вказує, що метод не повертає ніяких значень
-

Призначення void:

1. визначає права доступу
 2. використовується в заголовках методів
 3. використовується для наслідування
 4. використовується для підключення інтерфейсів
 5. вказує, що метод не повертає ніяких значень
-

Призначення оператора return:

1. використовується разом з оператором case
2. забезпечує перехід між різними частинами програмного коду
3. негайне завершення роботи метода
4. передача керування коду
5. передає керування оператору, що є наступним за даним блоком

Роздільник () (круглі дужки) використовується для ...

1. виділення масивів даних
2. задання пріоритету операцій у виразах, виділення виразів в операторах керування, і в операторах приведення типів
3. зв'язку операторів в заголовку циклу for
4. об'явлення масивів
5. обмеження блока коду в класах, методах і локальних областях видимості

Роздільник , (кома) використовується для ...

1. відділення імені змінної або методу від імені змінної
2. зв'язку операторів в заголовку циклу for
3. містить значення автоматично ініціалізуємих масивів
4. розділення операторів
5. розділення ідентифікаторів для об'явлення змінних

Роздільник . (крапка) використовується для ...

1. відділення імені змінної або методу від імені змінної
2. кінця рядка
3. доступу до окремих елементів масиву
4. зв'язку операторів в заголовку циклу for
5. розділення операторів

Роздільник ; (крапка з комою) використовується для ...

1. відділення імені змінної або методу від імені змінної
2. відділяє імена пакетів від імен підпакетів, класів
3. об'явлення масивів
4. розділення операторів
5. розділення ідентифікаторів для об'явлення змінних

Роздільник [] (квадратні дужки) використовується для ...

1. виділення списків параметрів в об'явленні методу
2. об'явлення масивів та доступу до окремих елементів масиву
3. задання пріоритету операцій у виразах, виділення виразів в операторах керування, і в операторах приведення типів
4. містить значення автоматично ініціалізуємих масивів
5. посилання на масив

Роздільник {} (фігурні дужки) використовується для ...

1. відділяє імена пакетів від імен підпакетів, класів
2. доступу до окремих елементів масиву
3. містить значення автоматично ініціалізуємих масивів
4. обмеження блока коду в класах, методах і локальних областях видимості
5. розділення операторів

Рівень доступу:

1. package (обмежений)
2. private встановлюється по замовчуванню
3. protected встановлюється по замовчуванню
4. public (відкритий)
5. можлива комбінація private protected

Як передаються параметри класу?

1. в квадратних дужках вказується масив об'єктів
2. в круглих дужках вказується масив об'єктів
3. вказуються в квадратних дужках у вигляді списку елементів
4. вказуються в круглих дужках у вигляді списку елементів
5. параметри передаються по замовчуванню

Яку дію можна виконати з логічними змінними a і b?

1. a*b
2. a-b
3. a/b
4. a=b
5. b+a

Який оператор є оператором умови?

1. break
2. catch
3. for
4. if
5. return

Який оператор є оператором повтору (циклу) ?

1. if
2. return
3. switch
4. try
5. while

Вкажіть види тертя, що зустрічаються в технічних системах:

1. сухе, граничне та рідинне
2. сухе
3. граничне та рідинне
4. сухе та рідинне
5. жодне з перерахованих

Які існують види зношення деталей:

1. абразивне
2. адгезійне
3. від втоми
4. окислювальне
5. всі вище вказані

На якому етапі експлуатації машини присутній технологічний рельєф:

1. припрацювання
2. нормальної експлуатації
3. складання
4. після повного зношення деталі
5. в зношених деталях, що придатні для подальшого використання

Які чинники визначають стійкість поверхні тертя проти спрацювання:

1. мікрогеометрія та мікрогеометрія поверхні
2. точність складання та балансування
3. чинники, що пов'язані із залишковими напруженнями у верхніх прошарках матеріалу
4. наявність термічної та термохімічної обробки (зміна мікроструктури верхніх прошарків)
5. всі вище вказані

Від яких показників залежить інтенсивність спрацювання конічної пари тертя:

1. ступеня навантаження
2. конструктивних розмірів
3. частоти обертання та конструктивних розмірів
4. конструктивних розмірів та матеріалу елементів з'єднання, частоти обертання, ступеня навантаження
5. зношення конічної пари не підпорядковується ніяким законам і не залежить від перерахованих показників

Який із варіантів зношення пари тертя типу "вал-підшипник" більш економічний:

1. зношується лише підшипник

2. вал зношується менше за підшипник ($U_B \ll U_{II}$)

3. вал зношується більше за підшипник ($U_B \gg U_{II}$)

4. зношується лише вал

5. зношується і вал і підшипник на однакову величину ($U_B = U_{II}$)

Основним експлуатаційним показником технологічного обладнання є:

1. потужність, що споживається
2. продуктивність
3. швидкість зношення робочих органів
4. витрати на ремонт та технічне обслуговування

Які існують способи подачі мастила на поверхні тертя:

1. індивідуальне та гнітове
2. примусове під тиском
3. змащення зануренням
4. змащення із самозасмоктуванням
5. всі вище вказані

Яка система змащення найчастіше застосовується в високопродуктивному швейному обладнанні:

1. індивідуальна
2. розбризкуванням
3. змащення зануренням
4. змащення із самозасмоктуванням
5. всі вище вказані

Яка система змащення найчастіше застосовується в швейному обладнанні для обробки важких та важкотранспортусмих матеріалів:

1. індивідуальна та гнітова
2. розбризкуванням
3. змащення зануренням
4. змащення із самозасмоктуванням
5. взагалі не рекомендується застосовувати мастило

До основних видів мастил (в зал. від фізичного стану), що використовуються в технічних системах відносять:

1. газоподібні та тверді
2. рідинні та консистентні
3. рідинні
4. консистентні та тверді
5. тверді

Яким чином змінюється працездатність під час ремонту:

1. змінюється незначно
2. відновлюється
3. значно знижується
4. не змінюється

До періодичних планових ремонтів відносять:

1. малий та середній
2. малий, середній та капітальний
3. аварійний, середній та капітальний
4. середній, капітальний
5. аварійний

До міжремонтного обслуговування відносять:

1. періодичне, за потребою
2. діагностика та малий ремонт
3. профілактичне обслуговування та капітальний ремонт
4. середній та ремонт у разі відмови

Які задачі вирішує ремонтна служба підприємства:

1. навчання обслуговуючого персоналу
2. підтримка парку технологічного обладнання, будівель, комунікацій в працездатному стані, навчання обслуговуючого персоналу
3. ремонт будівель та комунікацій
4. виконання всіх видів ремонтів та технічного обслуговування

З чим пов'язані рекомендації по заміні мастила по закінченню періоду обкатки машини:

1. мастило втратило свої властивості
2. мастило насичене продуктами зношення
3. по закінченню періоду обкатки масло не потрібно застосовувати
4. мастило можна не замінювати по закінченню даного періоду

Під час експлуатації обладнання економічна ефективність змінюється наступним чином:

1. зростає прибуток від роботи машини з одночасним зменшенням витрат на експлуатацію
2. зростає прибуток від роботи машини та витрати на експлуатацію
3. змінюються лише експлуатаційні витрати
4. зростає прибуток від роботи машини

На які групи поділяють основні причини зношення деталей машин:

1. конструктивні та експлуатаційні
2. конструктивні, технологічні, експлуатаційні
3. технологічні та експлуатаційні
4. експлуатаційні
5. конструктивні та технологічні

Процес ремонту технологічно обладнання включає наступні етапи:

1. розбирання, ремонт та складання
2. розбирання, дефектоскопія, ремонт, складання, регулювання та обкатка;
3. дефектоскопія
4. розбирання, заміна несправних деталей, складання, регулювання та обкатка

З якою метою та у яких випадках проводиться капітальний ремонт:

1. у разі відмови
2. з метою проведення модернізації або оновлення ресурсу машини
3. при модернізації машини
4. з метою технічного обслуговування
5. з метою усунення аварійної поломки деталей

Що передбачає проведення малого ремонту:

1. повне розбирання та діагностування всіх вузлів з подальшим відновленням
2. заміну деяких деталей та повне технічне обслуговування
3. заміну головних вузлів машини, повне налагодження та перевірку всіх вузлів машини
4. налагодження основних вузлів машини
5. технічне обслуговування

Що передбачає проведення капітального ремонту:

1. повне розбирання та діагностування всіх вузлів з подальшим відновленням та налагодженням
2. часткове розбирання, заміна деяких деталей, налагодження
3. заміну головних вузлів машини, повне налагодження та перевірку машини
4. усунення дрібних несправностей
5. заміну мастила та перевірка роботи

Під час періоду обкатки машини рекомендується:

1. використовувати 70-85% потужності обладнання
2. використовувати 10-30 % потужності обладнання з метою зменшення зношення деталей
3. експлуатувати в звичайному режимі
4. перевантажувати обладнання на 20-30% з метою прискорення процесу притирання деталей

Під час проведення ремонтних робіт використовують наступні способи очистки деталей:

1. механічні та фізико-механічні
2. хімічні та хіміко-термічні
3. хіміко-термічні
4. механічні, хімічні, хіміко-термічні та фізико-хімічні
5. фізико-хімічні

Яке завдання вирішується при технічному діагностуванні машини:

1. прогнозування ресурсу
2. оцінка технічного стану об'єкту, що діагностується, та прийняття рішення про можливість подальшого його використання
3. встановлення величини конкретних пошкоджень деталей
4. відновлення ресурсу

Очищення деталей машин під час ремонтних робіт проводиться з метою:

1. видалення мастила та бруду для проведення подальшої дефектоскопії
2. видалення бруду для надання деталям зовнішнього вигляду
3. видалення бруду та мастила з метою покращення умов роботи пар тертя
4. видалення бруду з метою зменшення маси рухомих частин
5. покращення умов роботи

До якого виду відказу може привести корозія металу судини, яка працює під тиском?

1. миттєвого
2. поступового
3. змішаного
4. раптового
5. корозія не впливає на роботи судини

Які ушкодження деталей машин можна виявити суб'єктивними методами (без використання спеціальних приладів) ?

1. встановити величину зношення
2. тріщини, подряпини, вибоїни, викришування, порушення цілісності судин, що працюють під тиском
3. прихованні дефекти
4. можна виявити будь-який дефект
5. не можна виявити дефектів взагалі

Які мастила застосовують в технічних системах, що працюють у забруднених середовищах?

1. рідинні
2. газоподібні
3. тверді
4. пластичні
5. спеціальні види мастил

Які фрикційні зв'язки в парах тертя призводять до руйнування від втовлюємості?

1. мікрокорозія
2. пружні деформації
3. пластичне відтиснення
4. багаторазова деформація мікроступів на поверхні тертя
5. пластична деформація

Яким чином впливає часте розбирання машини на процес її зношення?

1. не впливає взагалі
2. негативно впливає на зношення рухомих деталей, в наслідок порушення їх взаємного положення
3. негативно впливає на з'єднання з зазором
4. негативно впливає на з'єднання із натягом
5. негативно впливає на шпонкові та шліцові з'єднання

З якою метою проводиться середній ремонт?

1. відновлення ресурсу машини
2. відновлення працездатності
3. проведення модернізації машини
4. наладки робочих органів машини
5. огляду технічного стану машини

Який спосіб найбільш ефективний для очищення деталей складної форми (порожнини, щілини та ін) ?

1. електро-хімічний
2. струменем води чи стисненого повітря
3. зануренням у кавітаційну ванну
4. струменем води

Яка система змащення використовується у важко навантажених механізмах та за малих швидкостей обертання валів?

1. зануренням
2. гнітова
3. індивідуальна
4. самостійним засмоктуванням
5. можливе застосування будь якої системи змащення

Який вид спрацювання може виникнути при відсутності мастила на поверхні тертя?

1. абразивне
2. спрацювання від втомлюваності
3. адгезійне та окислювальне
4. окислювальне
5. вибірковий перенос

Що таке міжремонтний цикл?

1. проміжок часу між двома малими ремонтами
2. проміжок часу між двома суміжними ремонтами
3. проміжок часу між середніми ремонтами, що наповнений різними видами обслуговування
4. проміжок часу між двома обслуговуваннями
5. проміжок часу між двома капітальними ремонтами наповнений різними видами обслуговуваннями та ремонтами

Планове технічне обслуговування має на меті:

1. відновлення ресурсу машини
2. підтримку обладнання в працездатному стані
3. змащення машини
4. наладку машини під певний технологічний процес
5. заміну деталей, що підлягають найбільшому зношенню

Яким способом можливо виявити внутрішні дефекти деталей:

1. простукуванням
2. зовнішнім оглядом
3. ультразвуком
4. простукуванням
5. внутрішні дефекти неможливо виявити

Вкажіть для якого варіанту зношення можлива подальша експлуатація деталей:

1. величина зношення менша за допустиме значення
2. величина зношення більша за допустиме значення
3. не відповідальні деталі можна експлуатувати незалежно від величини зношення
4. можна експлуатувати якщо порушена лише макрогеометрія деталі
5. жоден з варіантів

Яким чином покращують властивості мінеральних мастил?

1. нагріванням
2. охолодженням
3. додаванням спеціальних присадок
4. властивості змінити не можливо
5. жоден з варіантів

Яким чином впливає велика шорсткість поверхні на роботу з'єднання?

1. підвищує силу тертя та зменшує площу контакту деталей
2. підвищує площу контакту
3. зменшує силу тертя
4. шорсткість поверхні не впливає на роботу деталей взагалі
5. жоден з варіантів

Яким чином впливає частота обертання на зношення пари вал-підшипник:

1. зношення уповільнюється при підвищенні частоти обертання валу
2. спостерігається прискорення зношення при підвищених частотах
3. спостерігається прискорення зношення при нижчих частотах
4. частота обертання не впливає на інтенсивність зношування
5. жоден з варіантів

В яких випадках виникає адгезій не спрацювання:

1. при відсутності руху в з'єднаннях
2. при підвищеній температурі пари тертя
3. при охолодженні деталей
4. при підвищенні швидкості відносного руху
5. якщо неправильно вибрано мастило

Яким чином впливає дисбаланс обертових деталей на величину зношення підшипників:

1. чим більше маса дисбалансу тим менше зношення підшипників
2. чим менше маса дисбалансу тим менше навантаження на підшипники
3. дисбаланс не впливає на зношення підшипників
4. дисбаланс не впливає на зношення підшипника, якщо його діаметр більше 50 мм
5. правильною відповіді не має

Причиною перекосу підшипників може бути:

1. нагрівання підшипника внаслідок перевантаження
2. неправильне складання
3. похибка виготовлення
4. невірний вибір матеріалу підшипника
5. невірний вибір конструктивних розмірів

В швейній машині спостерігається прискорене зношення підшипників. Причиною цьому може бути:

1. невірно вибрані конструктивні розміри підшипника
2. невірно запресований підшипник
3. підшипник виготовлений з матеріалу менш міцного за матеріал валу
4. не відрегульовані робочі органи машини
5. жоден з варіантів

В швейній машині спостерігається зношення опорних шийок головного валу інтенсивніше за підшипник ковзання.

- Вкажіть причину інтенсивного зношення валу:**
1. невірно вибрані конструктивні розміри підшипника
 2. підшипник виготовлений з матеріалу твердішого за матеріал валу
 3. машина експлуатується при швидкостях, що перевищують паспортні дані
 4. відсутнє мастило на поверхні тертя
 5. невірно запресований підшипник

З метою підвищення зносостійкості поверхні валу необхідно забезпечити:

1. якісну обробку поверхні
2. цементацію поверхневих шарів матеріалу
3. вибрати інший матеріал валу
4. експлуатувати машину на 50% потужності
5. встановити пристрій для охолодження машини, що зменшить інтенсивність зношення

Які мастильні матеріали найчастіше застосовують в швейній техніці:

1. рідкі
2. газоподібні
3. тверді
4. консистентні консерваційні
5. консистентні антифрикційні

Вкажіть правильну послідовність виконання ремонтних робіт:

1. розбирання, відновлення, складання, налагодження
2. розбирання, контроль, складання, налагодження
3. розбирання, очищення, контроль, відновлення, складання, налагодження
4. прийом в ремонт, відновлення, складання, фарбування, здача в експлуатацію
5. прийом в ремонт, заміна несправних деталей, складання, здача в експлуатацію

Блок-схема розбирання (складання) машини записується наступним чином:

1. починають з робочих органів, зліва записують деталі, справа – вузли
2. починають з робочих органів, зліва записують вузли, справа – деталі
3. починають з базової деталі, справа записують вузли, зліва – деталі
4. починають з базової деталі, справа записують деталі, зліва – вузли
5. дозволяється складання блок-схем в будь якій послідовності

Закінчіть речення. При очищенні деталей від бруду в першу половину часу миття видаляється близько....

1. 10-15% всього бруду
2. 20-35% всього бруду
3. 50% всього бруду
4. 50-75% всього бруду
5. 90-95% всього бруду

Допустимий максимальний зазор у особливо навантажених з'єднаннях становить:

1. 1,2...1,3 максимального зазору
2. 1,4...1,5 максимального зазору
3. 1,0...1,2 максимального зазору
4. 2,0 максимального зазору
5. 3...5 максимального зазору

Допустимий максимальний зазор у невідповідальних з'єднаннях становить:

1. 1,2...1,3 максимального зазору
2. 1,4...1,5 максимального зазору
3. 1,0...1,2 максимального зазору
4. 2,0 максимального зазору
5. 3...5 максимального зазору

Вкажіть види тертя, що зустрічаються в технічних системах, які працюють в невагомості:

1. сухе, граничне та рідинне
2. сухе та граничне
3. граничне та рідинне
4. сухе та рідинне
5. жодне з перерахованих

Яким чином змінюється працездатність машини під час нормального режиму експлуатації:

1. відновлюється
2. знижується
3. змінюється мало
4. не змінюється взагалі

Яким чином змінюється працездатність машини під час збереження та транспортування:

1. відновлюється
2. знижується
3. змінюється мало
4. не змінюється взагалі

Допустимий максимальний зазор у відповідальних з'єднаннях становить:

1. 1,2...1,3 максимального зазору
2. 1,4...1,5 максимального зазору
3. 1,0...1,2 максимального зазору
4. 2,0 максимального зазору
5. 3...5 максимального зазору

Яке з приведених рівнянь є умовою гарантованого натягу де P_z – зусилля запресовування деталі; P_p – робоче зусилля, що виникає під час експлуатації:

1. $P_z \geq 1,6P_p$
2. $P_z \leq 1,6P_p$
3. $P_z = P_p$
4. $P_z \leq P_p$
5. $P_z \geq 10P_p$

За якими формулами можна визначити витрати робочої рідини в гідросистемі, м³/с?

$$3. N_H = \frac{Q_H \cdot P_H}{\eta_{об} \cdot \eta_T \cdot \eta_M}$$

$$1. Q_H = Q_T \cdot \eta_{об}; Q = v_p \cdot F$$

$$4. \chi = \frac{P}{P_M \cdot F_l} \leq \chi_{доп}$$

$$2. Q_T = q_H \cdot \omega_p; \chi_{доп} = 0,7$$

$$5. \delta \leq \delta_a < 0,25$$

Що є достатнім критерієм для визначення точності різних за конструкцією і розмірами механізмів?

1. абсолютні та відносні помилки механізмів
2. помилки положення
3. помилки переміщення
4. відносні помилки механізмів
5. первинні помилки ланок механізмів

Вказати, які основні задачі вирішує силовий розрахунок:

1. визначення жорсткості машини
2. визначення при заданих силах тиску в кінематичних парах
3. визначення ваги та металоемкості машини
4. визначення величин рушійних сил і закони руху виконавчих механізмів. Визначення розмірів ланок і елементів пар, що забезпечують працездатність в заданих умовах
5. визначення величини вібрації механізмів

Як визначається жорсткість машини?

1. власною жорсткістю деталей
2. коефіцієнтом жорсткості і контактною деформацією при дотику деталей
3. власною жорсткістю деталей і їх контактною жорсткістю, обумовленою контактною міцністю поверхонь деталей
4. податливістю при навантаженнях центрально прикладеної сили
5. конструкцією механізмів

Чим характеризується критерій власної жорсткості машини?

1. коефіцієнтом жорсткості
2. крутним моментом
3. величиною діючої сили
4. відношенням величини діючого крутного моменту лінійної деформації
5. величиною деформації деталей

Що називають контактною жорсткістю?

1. податливість
2. контактну деформацію
3. відношення величини згину до прикладеного моменту сил
4. відношення тиску в місці контакту до деформації
5. величину діючої сили

Які розрахунки виконують при дії на машину змінних навантажень?

1. розрахунки деталей по максимальному навантаженню в процесі дії машини
2. розрахунок деталей машини на обмежену довговічність. Визначають загальну кількість навантажень, яку повинна витримати деталь за весь час роботи машини
3. визначають теплові навантаження
4. знаходять напругу відповідну необхідній довговічності і визначають масу машини
5. визначають вібрацію машини

Основні умови вибору амортизатора:

1. $\left|1 - \frac{\omega^2}{\omega_0^2}\right| \gg 1$; $\omega \gg \omega_0$ 2. $\omega < \omega_0 i k_{n.c} > 1$ 3. $\omega = \omega_0$ 4. $\omega \ll \omega_0$ 5. $K_{n.c} < 1$

За якими формулами визначається частота вільних коливань стійки підпорної рами?

1. $\omega_0 = \sqrt{\frac{g}{f_{cm.1}}} \gg \omega$ 2. $\omega_0 = \sqrt{\frac{192EJ}{ml^3}}$ 3. $\omega_0 = \sqrt{\frac{g}{f_{cm1}}} = \sqrt{\frac{12EJ}{mh^3}} \ll \omega$ 4. $\omega_0 = \sqrt{\frac{500EJ}{ml^3}}$ 5. $\omega \ll \omega_0$

За яких умов визначають масу станини при зворотньо-поступальній дії рухаючої мас:	1. $m_n g + m_{cm} g - R + m_n a_n + m_{cm} a_{cm} = 0$	2. $m_{cm} = \frac{e\omega^2}{g} - 1$
	3. $m_{cm} \geq \frac{r\omega^2}{g} \left(1 + \frac{r}{e}\right) - 1$	4. $m_{cm} g \geq m_p e \omega^2 - m_p g - g$

Що характеризує коефіцієнт затухання при коливальних процесах:

1. час на протязі якого продовжуються власні коливання
2. логарифмічний коефіцієнт затухання
3. пасивну віброізоляцію
4. активну віброізоляцію
5. умовний період затухання

Як визначити межу витривалості при якій деталь повинна витримати певну кількість циклів навантаження за певний період?

1. $n_x = \frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}$ 2. $\sigma_{-1} = n_0$ 3. $t_x = \left(\frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}\right) t_0$ 4. $\sigma_x = \sigma_{-1} \sqrt[m]{\frac{n_0}{n_x}}$ 5. $\sigma_x = 0,5\sigma_{-1}$

Як визначити потужність (в кВт) привода валків валкового механізму?

1. $N = \frac{M 2\pi n}{1000\eta} = \frac{\pi M n}{500\eta}$ 2. $P = \omega R$ 3. $N = 2\pi n$ 4. $P = \pi n^2$ 5. $q = \frac{A}{\omega} = \frac{Pn}{60}$

Назвіть відомі способи регулювання швидкості робочого органу гідро двигуна?

1. дроселювання на «вході» - на напірній магістралі
2. дроселювання на «виході»
3. за допомогою гідророзподільника
4. дроселювання на «вході», «виході» і паралельне дроселювання
5. за допомогою переливного клапана

З яких сил складається вихідне рівняння при розрахунку маси станини преса при дії зворотньо-поступального руху робочих мас

1. з сил тяжіння, відцентрових сил
2. сил реакції опори
3. сил інерції механізмів
4. з сил тяжіння, сил реакції опори, сил інерції механізмів
5. відцентрових сил

Як визначити умовний період затухання коливань?

1. $P_p = \frac{P_o}{1 - \omega^2}$ 2. $\psi = 2\nu T = 2\Theta$ 3. $T = \frac{2\pi}{\sqrt{\omega_0^2 - \nu^2}}$ 4. $\nu = \nu T = \ln\left(\frac{A_i}{A_{i+1}}\right)$

Як визначається коефіцієнт коливань?

1. $T = \frac{2\pi}{\sqrt{\omega_0^2 - \nu^2}}$ 2. $\psi = 2\nu T = 2\Theta$ 3. $\nu = \nu T = \ln\left(\frac{A_i}{A_{i+1}}\right)$ 4. $P_p = \frac{P_o}{1 - \omega^2}$

Як визначається логарифмічний декремент затухання?

1. $\nu = \nu T = \ln\left(\frac{A_i}{A_{i+1}}\right)$ 2. $T = \frac{2\pi}{\sqrt{\omega_0^2 - \nu^2}}$ 3. $P_p = \frac{P_o}{1 - \omega^2}$ 4. $\psi = 2\nu T = 2\Theta$

Як визначається обмежена довговічність деталі при її циклічній роботі на машині?

1. $n_x = n_0 \left(\frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}\right)^m$ 2. $\sigma_{-1} = n_0$ 3. $\sigma_x = \sigma_{-1} \sqrt[m]{\frac{n_0}{n_x}}$ 4. $\sigma_x = 0,5\sigma_{-1}$

Як визначити обмежену довговічність роботи деталі за часом?

1. $t_x = t_0 \left(\frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}\right)^m$ 2. $n_x = \frac{\sigma_{-1}}{\sigma_x}$ 3. $\sigma_{-1} = n_0$ 4. $\sigma_x = \sigma_{-1} \sqrt[m]{\frac{n_0}{n_x}}$

За якою формулою визначається величина максимального контактної напруження для кулі і площини?	1. $\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,3883 \sqrt{4P \frac{E_1^2 E_2^2}{(E_1 + E_2)^2} \frac{1}{R^2}}$	3. $\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}}$	
	2. $\tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max}$	4. $\tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}}$	
Як визначається максимальне контактне нормальне напруження в загальному випадку?	1. $\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 1,5 \frac{P}{\pi \cdot a \cdot b}$	3. $\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}}$	4. $\tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max}$
	2. $\tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}}$		
Як визначається максимальне контактне напруження	1. $\tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,304 P_{\max}$	3. $\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,418 \sqrt{2g \frac{R_1 + R_2}{R_1 R_2}}$	
	2. $\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 1,5 \frac{P}{\pi \cdot a \cdot b}$	4. $\tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,2 \sigma_{\max}^{\text{конт}}$	

Як визначити допустимий загальний контактний тиск на площах дотику для в'язких матеріалів при відсутній течії матеріалу:

$$1. [P] = [\sigma_{\text{конт}}] \approx 2\sigma_T \quad 2. \tau_{\text{конт}} = 0,4\sigma_{\text{конт}} \quad 3. \tau_{\max}^{\text{конт}} = 0,304\sigma_{\max}^{\text{конт}} = 0,304P_{\max} \quad 4. \sigma_{\max}^{\text{конт}} = 1,5 \frac{P}{\pi \cdot a \cdot b}$$

Як визначається пускова потужність двигуна центрифуги пральної машини:

$$1. N_n = N_{in} + N_{тер} + N_{оп.пов} \quad 2. T = 2\pi\sqrt{h_2} \quad 3. H_3 = H_0 + B_4 \quad 4. N = \frac{2\pi m}{30} + N_2$$

Як визначається загальний коефіцієнт корисної дії (ККД) машини при послідовному з'єднанні механізмів?

$$1. \eta_{\text{заг}} = \eta_1 \cdot \eta_2 \cdot \dots \cdot \eta_n \quad 2. \eta_{\text{заг}} = N \cdot h \quad 3. \eta_{\text{заг}} = \frac{A_{\text{кор}}}{A_{\text{затр}}} \quad 4. \eta_{\text{заг}} = \frac{\eta(A_1 + A_2 + \dots + A_n)}{A_1 + A_2 + A_3 + \dots + A_n} \quad 5. \eta_{\text{заг}} = N(\eta_1 + \eta_2 + \dots + \eta_n)$$

Як визначається загальний коефіцієнт корисної дії (ККД) машини при паралельному з'єднанні механізмів?

$$1. \eta_{\text{заг}} = \eta_1 \cdot \eta_2 \cdot \dots \cdot \eta_n \quad 2. \eta_{\text{заг}} = N \cdot h \quad 3. \eta_{\text{заг}} = \frac{A_{\text{кор}}}{A_{\text{затр}}} = \frac{A_1 \eta_1 + A_2 \eta_2 + \dots + A_n \eta_n}{A_1 + A_2 + \dots + A_n} \quad 4. \eta_{\text{заг}} = \frac{A_1 * A_2 * \dots * A_n}{A_1 + A_2 + A_3 + \dots + A_n} \quad 5. \eta_{\text{заг}} = N(\eta_1 + \eta_2 + \dots + \eta_n)$$

Основне призначення гідроциліндра диференційної дії?

- можна одержати однакові швидкості штока в обох напрямках або змінювати швидкості в широких границях при зміні співвідношення D і d
- можна одержати однакові швидкості при зміні розподілу масла
- можна одержати однакові швидкості при різних тисках
- призначений для розподілу масла

Яка ємність гідробака забезпечує нормальну роботу гідросистеми:

- ємність бака має бути не менше 2-3-х хвилинної продуктивності насоса
- ємність бака має бути не менше 5-6-х хвилинної продуктивності насоса
- щоб в бакові помістився насос
- щоб в бакові помістився насос, фільтри і перегородки

Основне призначення гідроакумулятора?

- для підтримання постійного тиску і витрат в гідросистемі при вимкненому і робочому насосі
- для підтримання постійного тиску і витрат в гідросистемі при робочому насосі
- для підтримання постійного тиску і витрат в гідросистемі при вимкненому насосі
- для розподілення напрямку руху рідини

Які бувають види гідророзподільників?

- крани, клапани, золотникового типу
- крани, золотники
- розподільники повітря
- редукційні клапани
- дроселі

Які види пневмодвигунів найнадійніші (втримують 500 – 600 тис. вмикань) ?

- пневмодвигуни мембранного типу
- пневоциліндри
- пневмодвигуни трубчастого типу
- пневмодвигуни сифонного типу

Що таке вібрація і причини її виникнення?

- вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при переміщенні центра тяжіння чи вісі симетрії в просторі, а також при періодичній зміні форми яку вони мали в статичному стані
- вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при переміщенні центра тяжіння
- вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при переміщенні вісі симетрії в просторі
- вібрацією називають механічні коливання пружних тіл, що виникають при періодичній зміні форми яку вони мали в статичному стані

До чого може привести перевищення допустимого рівня вібрації?

1. до руйнування деталей і механізмів або будівель, погіршення умов праці і захворювання робітників
2. до руйнування деталей і механізмів
3. до погіршення умов праці
4. до захворювання робітників
5. підвищує довговічність роботи машин

Які випадки розглядають при розрахунку підпору рами на коливання?

1. випадки коли жорсткість несучого пояса рами більша ніж жорсткість тіл (підпор) , або жорсткість підпор більша ніж жорсткість несучого пояса
2. коли жорсткість несучого пояса рами більша ніж жорсткість тіл (підпор)
3. коли жорсткість підпор більша ніж жорсткість несучого пояса
4. коли несучий пояс рами і підпори мають однакову жорсткість

Хід розрахунку підпору рами на коливання, коли жорсткість пояса більша ніж жорсткість стійок (підпор) ?

1. визначають статичний прогин стійки, як балки з закріпленим кінцем і з навантаженням на другому кінці
2. визначають статичний прогин стійки, як балки з закріпленим кінцем
3. визначають статичний прогин стійки з навантаженням посередині
4. визначають статичний прогин стійки без навантаження

Хід розрахунку підпору рами на коливання, коли жорсткість стійок (підпор) більша ніж жорсткість пояса рами?

1. визначають статичний прогин і частоту власних коливань пояса з урахуванням типу поперечного навантаження і конструкції підпор пояса
2. визначають статичний прогин і частоту власних коливань пояса
3. визначають статичний прогин стійки, як балки з закріпленим кінцем і з навантаженням на другому кінці
4. визначають статичний прогин стійки без навантаження

Як поділяють золотникові гідророзподільники за конструктивною ознакою?

1. багатопозиційні
2. двохпозиційні
3. двох- і трьохпозиційні
4. двох-, трьох- і п'ятипозиційні
5. одно- і двохпозиційні

За якою характеристикою визначається ступень точності механізму машини?

1. за середньоквадратичним відхиленням
2. за середнім значенням помилки положення механізму
3. за величиною первинних помилок
4. за відносною приведенною помилкою положення і переміщення механізму

Які параметри характеризують вібрацію?

1. віброшвидкість
2. віброприскорення
3. розмах вібропереміщення, віброшвидкість і віброприскорення
4. віброшвидкість і розмах віброприскорення

Які види ущільнень використовують в гідроциліндрах?

1. гумові манжети, гумові круглі кільця, поршневі металеві кільця, шевронні гумово-тканеві ущільнення
2. шевронні гумово-тканеві ущільнення
3. гумові круглі кільця, поршневі металеві кільця
4. гумові манжети, гумові круглі кільця

Яка особливість конструкції мембранних пневмоприводів дає можливість збільшити їх кількість циклів роботи у порівнянні з поршневими більше ніж в 10 раз?

1. форма з'єднаних тарілок
2. наявність мембрани і її спосіб закріплення по колу тарілок, що запобігає їх швидкому зношенню
3. наявність мембрани замість поршневої
4. відсутність ущільнення

Як визначити співвідношення швидкостей поршня вліво і вправо в гідроциліндрі диференціальної дії?

1. $\frac{V_1}{V_2} = \frac{D^2}{d^2} - 1$
2. $\frac{V_1}{V_2} = \frac{D^2 - d^2}{1}$
3. $\frac{V_1}{V_2} = \frac{D^2}{0.09 \cdot D^2} - 2$
4. $\frac{V_1}{V_2} = 40$

Які процеси лежать в основі хімічної технології?

1. механічні, хімічні, фізичні, оптичні
2. гідромеханічні, хімічні, електричні
3. гідромеханічні, теплові, масообмінні, механічні, хімічні
4. гідромеханічні, теплові, хімічні, фізичні
5. тільки механічні

Що таке неоднорідні системи?

1. це системи, що складаються з двох, або кількох матеріалів, які взаємонерозчинні
2. це системи, які складаються з речовин неоднорідних за хімічними і фізичними властивостями
3. це суміші речовин, які знаходяться у різних агрегатних станах (рідина-газ, рідина-тверда речовина і т.п.)
4. це системи, що складаються з двох, або кількох фаз, які можуть бути розділені механічними методами
5. це насичені розчини твердих речовин в рідинах

Що таке суспензія?

1. це суміш рідини і твердого матеріалу в тонкоподрібненому стані
2. це неоднорідна система, яка складається з рідини і виважених в ній твердих часток
3. це системи, що представляють собою суміш двох, або кількох взаємонерозчинних речовин
4. це насичені розчини твердих речовин в рідинах
5. це суміш двох рідин, яка отримана шляхом їх механічного перемішування

Що таке емульсія?

1. це суміш рідини і твердого матеріалу в тонкоподрібненому стані
2. це неоднорідна система, що складається з рідини і розподілених в ній краплин іншої рідини, яка не змішується з першою
3. це неоднорідна система, яка складається з рідини і виважених в ній твердих часток
4. це суміш двох рідин, яка отримана шляхом їх механічного перемішування
5. це насичені розчини твердих речовин в рідинах

Як можна розділити неоднорідні системи?

1. осадженням, фільтруванням, випарюванням
2. осадженням, фільтруванням, центрифугуванням
3. осадженням, фільтруванням, перегонкою
4. хімічним осадженням, фільтруванням, перегонкою
5. адсорбцією, абсорбцією, механічним осадженням

Центрифугування це:

1. процес хімічного розділення неоднорідних систем в полі сил тяжіння
2. процес механічного перемішування рідких неоднорідних систем в полі відцентрових сил
3. процес хімічного розділення рідких неоднорідних систем в полі відцентрових сил
4. процес механічного розділення неоднорідних систем в полі відцентрових сил
5. процес механічного розділення неоднорідних систем в полі сил тяжіння

Що показує фактор розділення центрифуги?

1. швидкість розділення
2. ефективність розділення
3. силу розділення
4. нічого не показує
5. продуктивність розділення

Основною частиною центрифуги є:

1. вал
2. двигун
3. ротор
4. барабан
5. вісь

Рухомою силою процесу центрифугування:

1. різниця гравітаційних сил
2. різниця інерційних сил
3. різниця сил тяжіння
4. різниця відцентрових сил
5. різниця сили відцентрової і сили тяжіння

Найбільш популярний механічний розрахунок роторів центрифуг на:

1. резонанс
2. жорсткість
3. міцність
4. жорсткість і міцність
5. вібротійкість

Яку фільтруючу перегородку використовують для отримання надчистих і стерильних рідин?

1. спеціальні решітки
2. тканину із штучних волокон
3. полімерні плівки
4. тканину із натуральних волокон
5. тканину із синтетичних волокон

Ступінь вловлювання пилу залежить від:

1. діаметру часток пилу
2. форми циклону
3. властивостей пилу, діаметра циклонів і швидкості газу
4. властивостей повітря
5. швидкості осадження часток

При осадженні в циклонах на частинку пилу діє:

1. сила тертя
2. короолісова сила і сила інерції
3. відцентрова сила
4. сила ваги і сила поверхневого натягу
5. підйомна сила

Що таке ректифікація?

1. процес розділення двох, або кількох взаєморозчинних рідин на складові компоненти шляхом перегонки
2. процес розділення двох, або кількох взаємонерозчинних рідин на складові компоненти шляхом випарювання

3. процес очищення рідин від домішок

4. процес розділення двох, або кількох взаємонерозчинних рідин на складові компоненти шляхом багаторазового обміну між парою і рідиною
5. процес розділення двох, або кількох взаєморозчинних рідин на складові компоненти шляхом багаторазового обміну між парою і рідиною

Що таке абсорбція?

1. процес розділення двох рідин на складові компоненти
2. перехід речовини з газової фази
3. поглинання газів або парів твердими абсорбентами в абсорберах
4. процес поглинання газів або парів поверхнею рідини
5. процес очищення рідин від домішок

Що таке адсорбція?

1. процес поглинання газів або парів поверхнею рідини
2. перехід речовини з газової фази в тверду, тобто поглинання газів або парів твердими речовинами
3. процес поглинання газів
4. процес розчинення газів або парів в рідині адсорбентами в адсорберах
5. процес переходу речовини із твердої фази в рідку

Що таке масопередача?

1. дифузія однієї речовини в іншій під впливом зовнішніх сил
2. переміщення речовин в просторі
3. дифузійний перехід одного або кількох компонентів суміші з однієї фази в іншу
4. транспортування речовин в механічних системах (трубопроводах, апаратах, реакторах)
5. процес передачі теплоти від одного теплоносія до іншого через тверду стінку

Що таке сушка?

1. процес поглинання газів
2. процес видалення вологи з вологих твердих матеріалів шляхом випаровування і відводу парів, що утворилися
3. процес передачі теплоти зволоженому матеріалу
4. процес поглинання сухим твердим матеріалом вологи з навколишнього середовища
5. переміщення вологи в просторі

Види сушарок, що застосовуються в легкій промисловості.

1. конвективна; контактна; терморадіаційна; високочастотна, сублимаційна
2. конвективна; контактна; терморадіаційна; низькочастотна
3. конвективна; безконтактна; терморадіаційна; високочастотна
4. терморадіаційна; високочастотна, ультразвукова
5. конвективна; контактна; радіаційна

Контактна сушка – це:

1. підвід тепла до матеріалу, що висушується струмами високої частоти
2. нагрівання вологих матеріалів шляхом безпосереднього контакту з газовим носієм
3. нагрівання вологих матеріалів теплоносієм через тверду непроникливу перегородку
4. підвід тепла до матеріалу, що висушується інфрачервоними лампами
5. нагрівання вологих матеріалів шляхом безпосереднього контакту з водяним носієм

Сублимаційна сушка – це:

1. сушка матеріалів при високій температурі і залишковому тиску нижче 609 Па
2. сушка матеріалів при низькій температурі і залишковому тиску вище 609 Па
3. сушка матеріалів при низькій температурі і залишковому тиску нижче 609 Па
4. сушка матеріалів ультразвуком
5. сушка матеріалів потоком нагрітого повітря

Якого стану не має волога при сублимаційній сушці?

1. газоподібного
2. твердого
3. в'язкотекучого
4. рідкого
5. має всі стани

Розмірність вологовмісту:

1. кг вологи/кг сухого повітря
2. кг сухого повітря/кг вологи
3. ккал/кг вологи
4. ккал/кг сухого повітря
5. кг вологи/кг вологи

Діаграма Рамзіна виражає зв'язок між параметрами вологого повітря в координатах:

1. I-X (ентальпія - вологовміст)
2. T-X (температура - вологовміст)
3. T-I (температура - вологовміст)
4. T-T (температура - температура)
5. I-I (ентальпія - ентальпія)

Точка роси – це:

1. температура поверхні вологого матеріалу
2. температура, охолоджуючись до якої при постійному вологовмісті, повітря стає насиченою водяною паром
3. температура рідини, що випаровується в ізобарно-адиабатичному процесі
4. температура рідини
5. температура поверхні сухого матеріалу

До переваг клейових з'єднань слід віднести:

1. збільшення маси конструкції
2. негерметичність шва
3. рівномірний розподіл навантаження по всьому об'єму
4. неможливість з'єднання тонких плівок
5. значне збільшення маси конструкції

Міцність склеювання залежить від сил:

1. когезійних
2. адгезійних
3. когезійних, адгезійних
4. не залежить від сил
5. ваги матеріалів, що склеюються

Адгезійні сили, що виникають в клейовому з'єднанні це:

1. сили взаємодії, що виникають між поверхнями матеріалів, що склеюються
2. сили взаємодії клею з поверхнею матеріалу на межі їх з'єднання
3. сили міжмолекулярної взаємодії клеючої речовини
4. сили, що виникають всередині матеріалу
5. сили, що не відносяться до клейового з'єднання

Когезійні сили, що виникають в клейовому з'єднанні це:

1. сили взаємодії, що виникають між поверхнями матеріалів, що склеюються
2. сили взаємодії клею з поверхнею матеріалу на межі їх з'єднання
3. сили міжмолекулярної взаємодії клеючої речовини
4. сили, що виникають всередині матеріалу
5. сили, що не відносяться до клейового з'єднання

До теплових процесів відноситься:

1. нагрівання, охолодження
2. нагрівання, охолодження, випаровування
3. нагрівання, охолодження, випаровування, конденсація
4. нагрівання
5. нагрівання, випаровування

Теплота в процесах передається наступними способами:

1. теплопровідністю, конвекцією
2. теплопровідністю
3. теплопровідністю, конвекцією, випаровуванням
4. конвекцією, тепловим випромінюванням
5. конвекцією, тепловим випромінюванням, теплопровідністю

Які види руйнування зразків клейових з'єднань вважаються задовільними для відповідальних з'єднань?

1. адгезійне, когезійне по адгезиву, по субстрату
2. по субстрату, змішане когезійне по адгезиву і по субстрату
3. адгезійне
4. когезійне по адгезиву
5. аутогезійне

При подрібненні методом удару тіло руйнується на частини:

1. заданих розмірів і форми
2. під дією стискаючих, розтягуючих і зрізаючих сил
3. під дією згинаючих сил
4. в місцях концентрації найбільших навантажень, що передаються робочими елементами подрібнювача
5. під дією динамічного навантаження

При подрібненні методом розколювання тіло руйнується на частини:

1. заданих розмірів і форми
2. під дією стискаючих, розтягуючих і зрізаючих сил
3. під дією згинаючих сил
4. в місцях концентрації найбільших навантажень, що передаються робочими елементами подрібнювача
5. під дією динамічного навантаження

При подрібненні методом роздавлювання тіло руйнується на частини:

1. під дією прикладеного навантаження по всьому об'єму
2. під дією стискаючих, розтягуючих і зрізаючих сил
3. під дією згинаючих сил
4. в місцях концентрації найбільших навантажень, що передаються робочими елементами подрібнювача
5. під дією динамічного навантаження

Метою подрібнення твердих силових матеріалів є:

1. утворення нових поверхонь
2. зручність транспортування
3. відповідність продукту вимогам стандарту
4. зручність фасування
5. отримання часток неправильної форми

Від чого залежить частота обертання подрібнюючої головки подрібнювача?

1. не регулюється взагалі
2. ексцентриситету валу
3. від електродвигуна
4. від матеріалу виготовлення подрібнюючої головки
5. від сировини, що завантажується

Який принцип дії на матеріал здійснюється в конусному подрібнювачі?

1. різання
2. удар
3. роздавлювання
4. стирання
5. роздавлювання і стирання

Який принцип дії на матеріал здійснюється у валковому подрібнювачі?

1. різання
2. роздавлювання і розколювання
3. роздавлювання
4. стирання
5. роздавлювання і стирання

Основна перевага валкових подрібнювачів перед іншими:

1. однократний стиск матеріалу
2. висока продуктивність
3. висока степінь подрібнення
4. малі енерговитрати
5. масогабаритні розміри

Як проходить руйнування тіла при вільному ударі?

1. руйнування тіла настає в результаті зіткнення його з робочим органом подрібнювача
2. тіло руйнується між двома робочими органами подрібнювача
3. тіло руйнується між двома валками
4. тіло руйнується за рахунок кінетичної енергії
5. тіло руйнується між робочим органом і корпусом машини

На якому способі подрібнення основана робота молоткових подрібнювачів?

1. розколювання
2. удар
3. розлущування
4. різання
5. стирання

Які подрібнювачі відносяться до подрібнювачів ударної дії?

1. молоткові
2. конусні
3. валкові
4. грохоти
5. всі

Полімери це:

1. високомолекулярні з'єднання
2. низькомолекулярні з'єднання
3. кристали
4. конструкційні матеріали
5. рідини

Що таке полімеризація?

1. хімічна реакція, в результаті якої з низькомолекулярної речовини утворюється високомолекулярне з'єднання
2. хімічна реакція, в результаті якої з низькомолекулярної речовини утворюється високомолекулярне з'єднання без виділення побічних продуктів реакції

3. хімічна реакція, в результаті якої з низькомолекулярної речовини утворюється високомолекулярне з'єднання з виділенням побічних продуктів реакції

4. хімічна реакція, в результаті якої з двох, або кількох високомолекулярних речовин утворюється низькомолекулярне з'єднання

5. при полімеризації не утворюється ніяких з'єднань

Що таке поліконденсація?

1. хімічний процес, при якому в реакцію вступають низькомолекулярні речовини і за рахунок взаємодії утворюються полімерні з'єднання без виділення побічних продуктів
2. хімічний процес, при якому в реакцію вступають низькомолекулярні речовини і за рахунок взаємодії утворюються полімерні з'єднання

3. процес конденсації полімерних матеріалів при їх виробництві

4. при поліконденсації не утворюється ніяких з'єднань

5. хімічний процес, при якому в реакцію вступають низькомолекулярні речовини і за рахунок взаємодії утворюються полімерні з'єднання з виділенням побічних продуктів

В яких фізичних станах можуть знаходитись полімерні матеріали?

1. кристалічному і одному некристалічному
2. кристалічному, некристалічному і рідкому
3. кристалічному, некристалічному, рідкому і газоподібному
4. кристалічному, склоподібному, високоеластичному і в'язкотекучому
5. тільки кристалічному і склоподібному

Що таке надмолекулярна структура полімеру і яка вона буває?

1. в полімері не виникає надмолекулярної структури
2. надмолекулярна структура виникає внаслідок впорядкування молекул полімеру. буває глобулярна, осередкова, крупнозерниста, мілкозерниста, волокниста

3. надмолекулярна структура характеризує впорядкованість молекул полімеру. Буває глобулярна і мілкозерниста

4. надмолекулярна структура характеризує особливості будови молекул полімеру буває глобулярна, осередкова, крупнозерниста, волокниста

5. надмолекулярна структура характеризує особливості будови молекул полімеру, які залежать від умов реакції полімеризації. Буває осередкова, крупнозерниста

Які основні способи переробки полімерів використовуються при виготовленні виробів?

1. пресування, прес-литво, литво під тиском, екструзія та ін
2. тільки пресування
3. тільки пресування та прес-литво
4. механічні
5. хімічні

Полімер, який перебуває у в'язкотекучому стані слід переробляти:

1. механічними методами
2. тільки штампуванням
3. пневмо- і вакуумформуванням
4. литвом під тиском, екструзією, пресуванням
5. не переробляється

Полімер, який перебуває у високоеластичному стані слід переробляти:

1. механічними методами
2. тільки штампуванням
3. пневмо- і вакуумформуванням
4. литвом під тиском, екструзією, пресуванням
5. не переробляється

Які з нижченаведених полімерів і пластмас на їх основі відносяться до термопластичних?

1. поліетилен, поліпропілен, полістирол, поліформальдегід, полівінілхлорид та ін.
2. фенопласт, амінопласт, композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін.
3. поліетилен, поліпропілен, фенопласт, амінопласт та ін.
4. композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін.
5. ні один не відноситься

Які з нижченаведених полімерів і пластмас на їх основі відносяться до терморезистивних?

1. поліетилен, поліпропілен, полістирол, поліформальдегід, полівінілхлорид та ін.
2. фенопласт, амінопласт, композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін.
3. поліетилен, поліпропілен, фенопласт, амінопласт та ін.
4. композиції на основі кремнійорганічних і поліефірних смол та ін.
5. ні один не відноситься

Екструзією називається процес:

1. безперервного видавлювання матеріалу, що знаходиться в в'язкотекучому стані крізь отвір певного профілю
2. безперервного видавлювання матеріалу, що знаходиться у високоеластичному стані крізь отвір певного профілю
3. процес видавлювання матеріалу, що знаходиться у високоеластичному стані крізь отвір певного профілю порціями
4. заповнення об'єму пресформи матеріалом, що знаходиться у в'язкотекучому стані
5. заповнення об'єму матеріального циліндра литтєвої машини матеріалом, що знаходиться у в'язкотекучому стані

Основним робочим органом екструдера є:

1. поршень
2. лопать
3. двигун
4. матеріальний циліндр
5. черв'як

Гранулювання полімерів проводять з метою:

1. придання їм форми
2. придання естетичного вигляду
3. забезпечення рівномірного живлення литтєвих машин
4. придання їм певних властивостей
5. вільного проходження через бункер литтєвої машини

Основне рівняння тепловіддачі визначається за формулою:

1. $Q = qF\alpha(t - t_c)F$
2. $Q = q\alpha(t - t_c)F$
3. $Q = qF = \alpha(t - t_c)F$
4. $Q = qF = k(t_1 - t_2)F$

Основне рівняння теплопередачі визначається за формулою:

1. $Q = qF = k(t_1 - t_c)F$
2. $Q = qF = k(t_1 - t_2)F$
3. $Q = qF = \alpha(t - t_c)F$
4. $Q = \alpha(t - t_c)FS$
5. $Q = qF = \alpha(t - t_c)Fm$

Як записується критерій Рейнольда?

1. $Re = \frac{\omega d \rho}{\mu}$
2. $Re = \omega d \rho \mu$
3. $Re = \frac{\omega d}{\mu \rho}$
4. $Re = \frac{d \rho}{\omega \mu}$
5. $Re = \frac{\omega d^2 \rho}{\mu^3}$

При обробці пройми рукава, наприклад костюма, технологічно необхідно припосаджувати один з шарів матеріалу. В цьому випадку рейки зубчаті розташовуються з двох сторін тканини. Вказати функціональну задачу розділової пластини, яка заводиться між матеріалами:

1. для зменшення інерційних навантажень в момент переміщення матеріалу
2. для зменшення коефіцієнтів тертя між матеріалами
3. поліпшення взаємодії між двома рейками в процесі виконання технологічної операції
4. регулювання технологічного процесу посадки верхнього і нижнього матеріалу
5. виключення втискування зубців нижньої і верхньої рейки в матеріал

Для пришивання фурнітури (гудзиків) одностороннім ланцюговим стібком використовується:

1. обертовий петельник з класичною схемою його руху (рівномірно обертова)
2. петельники з нерівномірно-обертовим рухом для зворотного напрямку переміщення матеріалу
3. петельник з петлеутримувачем петлі
4. нерівномірно-обертовий петельник з відводчиком для розширення петлі
5. спеціальний механізм з розширювачем петлі

В машинах підшивочних, (типу 85 кл), робочий орган-видавлювач здійснює рухи: один вертикальний, другий зворотньо-обертовий для:

1. переміщення тканини
2. поліпшення входження голки в матеріал
3. проколювання матеріалу голкою і сприяння переміщенню матеріалу
4. поліпшення виходу голки з матеріалу
5. не дає можливості текстильному матеріалу затримуватись в процесі його переміщення

Натяг верхньої нитки в машинах човникового переплетення залежить і утворюється за рахунок:

1. конструкції і роботи механізму подачі верхньої нитки
2. геометричних характеристик тарільчатих шайб регулятора натягу ниток
3. витків компенсаційної і конусної пружин
4. зусилля тиску конусної пружини і коефіцієнтів тертя нитки по поверхні гвинтового стержня і торцевих поверхонь шайб
5. механізму притискової лапки

Кривошипно-коромисловий механізм подачі нитки (ниткопритягувач) використовується і забезпечує:

1. виконання різних технологічних задач
2. різні траєкторії руху вічка ниткопритягувача
3. рух вічка по замкненій кривій
4. рух головного вала за і проти годинникової стрілки
5. необхідну кількість і якісну подачу нитки робочим інструментам для петлеутворення. Траєкторія замкнута шатунна крива

В швейних машинах встановлення голки в голководій здійснюється:

1. коротким жолобком до човника
2. коротким до носика човника
3. довгим жолобком до човника
4. коротким жолобком до працюючого
5. довгим жолобком до працюючого

В швейних машинах регулювання по висоті відносно носика човника здійснюється:

1. переміщенням голки в зоні її кріплення
2. переміщення голки після послаблення гвинта кріплення на величину вушка голки
3. переміщення кута голки відносно кута заходу човника 90-1000
4. переміщення голководія і голки відносно кута заходу носика човника 500
5. переміщення голководія і голки до шпульки

Траєкторія рейки зубчатой раціонально і практично використовується як:

1. замкнена прямокутник
2. шатунна крива
3. еліпсоподібна крива
4. замкнена шатунна крива еліпсоподібної форми з великим радіусом кривизни середнього зуба рейки
5. спеціальної форми для кожного рейкового механізму

Вказати, яка траєкторія руху петельника і розширювача забезпечує утворення красобметувальної 2-х ниткової строчки (машина 51 кл.):

1. петельник і розширювач петлі рухаються один назустріч другому
2. петельник рухається в одній площині, а розширювач петлі по іншій кривій
3. петельник і розширювач рухаються по складній просторовій кривій
4. петельник і розширювач петлі рухаються в одній площині. рух голки під кутом
5. рух голки під кутом. Петельники в двох площинах

Кулісний ниткопритягувач в швейних машинах забезпечує:

1. траєкторію зворотно-обертового рухів вічка по дузі
2. траєкторію рівномірних рухів вічка
3. роботу механізму голки вниз з прискоренням, а вгору із уповільненням
4. ниткою технологічні процеси
5. графік подачі нитки робочим інструментом

Сучасні голки мають два кути загострення, які необхідні для:

1. зменшення тертя по матеріалу
2. зшивання різних товщин матеріалу
3. полегшення заправлення нитки
4. поліпшення входження голки в матеріал
5. виключення про рубання ниток під час входження голки в матеріал

В швейних машинах використовується для подачі нитки робочим органом швейних машин важільно-кулачковий механізм тому, що:

1. забезпечує виконання діаграми (графіка) подачі нитки робочим інструментам швейних машин
2. траєкторія його руху дуга
3. проста конструкція. профіль паза - кулачок
4. забезпечує взаємодію з робочими органами швейної машини
5. забезпечує шивальні технологічні процеси зшивання

Робота ниткоподавача від голководія в машинах ланцюгового 2-х ниткового стібка характеризується:

1. довжиною нитки, яка подається голці, коли вона рухається з верхнього положення до крайнього нижнього
2. довжиною нитки, яка подається голці, коли вона проколє матеріал і утворює петлю-напуск, а також довжиною нитки яка змотується з бобіни для наступного процесу утворення стібка
3. затягуванням стібка
4. змотуванням нитки з бобіни утворення стібка
5. траєкторією руху

Перешкоджас переміщенню текстильного матеріалу в процесі роботи швейної машини сила тертя між притисковою лапкою, матеріалом і зубчатим транспортером. Вказати способи зменшення приспособадження тканини:

1. використання висококваліфікованих робітників на процесі
2. використання комбінованого переміщення матеріалу, наприклад голкою і зубчатою рейкою
3. вручну утримувати матеріал в процесі його переміщення
4. використання верхнього і нижнього транспортера з розділовою пластиною
5. в процесі роботи при необхідності регулювати переміщення матеріалу для виключення тертя

На процес чистового викроювання деталей одєжі і на якість виконання технологічного процесу впливає:

1. кут загострення ножа
2. зусилля подачі матеріалу і руху ножа
3. тип ножа і геометрія ріжучої кромки
4. кут загострення ріжучої кромки і відношення швидкостей ножа та швидкості подачі тканини
5. швидкість подачі тканини

В швейних машинах човникового стібка використовується механізм шпулевідводчика для:

1. подолання сил інерції човника
2. реакції зі сторони установчого пальця при його контакті з човником
3. сил тертя
4. утворення технологічного зазору між установчим пальцем і виймкою шпулеутримувача в момент виходу петлі на затягування стібка
5. забезпечення неробочого руху човника

Натяг нижньої нитки в машинах човникового переплетення залежить і утворюється за рахунок:

1. сил тертя по поверхні шпульного ковпачка
2. реакції, яка створюється регулюючим гвинтом
3. зусилля, яке створюється пластинчатою пружиною, коефіцієнтів тертя нитки по поверхні пластинчатої пружини і поверхні шпульного ковпачка
4. конструкції регулятора натягу верхньої нитки
5. роботи нитконаправлячів

Дігітайзер в автоматизованому робочому місці використовується як:

1. принтер
2. системний блок
3. монітор
4. плотер
5. система для знімання і введення графічної інформації про контури лекал

Для утворення строчок з покриваючими нитками в машину вводять додаткові робочі органи і механізми:

1. човники нерівномірно-коливні право хідні
2. петельники з рухом поздовжнім і поперечним відносно строчки
3. відводчик петлі
4. вайпер
5. розкладник

Частота обертання вала човника по відношенню частоти обертання головного вала має співвідношення 1:2 для:

1. підвищення продуктивності роботи швейної машини
2. поліпшення роботи машини, процесу петлеутворення
3. надійності човникових комплектів
4. зменшення коефіцієнта робочого ходу човникових комплектів
5. використання різних режимів роботи машини

Однією з частин вимірювально-бракувальних машин є роздублікатор, його призначення:

1. вирівнювання кроїв тканини
2. виявлення дефектів тканини
3. розгортання здвоєного матеріалу
4. складання тканини в «книжку»
5. фіксування тканини при її русі по оглядовій дошці

Маркувальні процеси при настиланні використовуються для:

1. підрахунків полотен тканини
2. технології настилання
3. скріплення полотен в настил
4. розмітки на настилах розташування деяких технологічних операцій (пришивання гудзиків, виметування петель тощо)
5. виявлення дефектів на настилах

Рейковий транспортер в швейних машинах переміщує матеріал за рахунок:

1. зубців на поверхні
2. горизонтальних рухів рейкового транспортера
3. стискування матеріалу, фіксування рейки, притискної лапки та їх одночасний рух
4. фрикцію в зоні контакту рейки, лапки і матеріалу та їх рухів
5. еліпсної траєкторії зубчатої рейки

За предметним призначенням виробів одяг буває:

1. чоловічий
2. жіночий
3. дитячий
4. побутовий
5. верхній, легкий, натільна білизна, корсетні вироби тощо

На чоловічий одяг на ярлику вводять позначення, яке із названих є вірним.

1. зріст
2. обхват грудей – Р
3. обхват талії – От
4. 170-82
5. 170-100-82

Функціональне призначення встановлюючого пальця в шпульному ковпачку човникового коливного комплекту:

1. натяг нитки при її обведенні навколо відповідних елементів човника
2. фіксування човникового комплекту
3. уникнення перетирання і обриву нитки
4. фіксування шпульного ковпачка у вушкові кільця
5. зменшення силового навантаження на нитку в процесі її виходу на затягування стібка

На бічному напівкільці човникового ротаційного комплекту з горизонтальною віссю обертання є загострення (пасивний носик), його функція:

1. поліпшення зборки і обведення петлі навколо елементів човника
2. поліпшення натягу нитки в процесі її руху по поверхні човникового комплекту
3. уникнення утворення вузликів нитки
4. попередження обертання петлі-напуску верхньої нитки навколо голки і сприяння виходу із човникового комплекту
5. забезпечення роботи машини в швидкісних режимах

До корпусу човникового комплекту з вертикальною віссю обертання кріпиться запобіжник з виступом, його функція:

1. утримання петлі після її сходу з човника
2. запобігання утворення вузликів нитки
3. запобігання дисбалансу руху човника і основних його зміщень
4. запобігання розрегулюванню човникового комплекту
5. виведення петлі з човникового комплекту

Роль компенсаційної пружини регулятора натягу верхньої нитки:

1. ослаблення натягу верхньої нитки
2. відбір (відтягування) надлишку нитки під час утворення петлі-напуску голкової нитки
3. усунення утворення вузликів ниток під час подачі її ниткопритягувачем механізму голки
4. компенсація резерву нитки при великих швидкісних режимах роботи машини
5. забезпечує стабільність переплетення ниток в середині матеріалів, які зшиваються

Конструктивною ознакою пресового обладнання являється:

1. наявність подушок
2. наявність теплоносіїв
3. нагрівальних елементів
4. вид руху верхньої подушки
5. наявність термодатчиків

Для обробки пройми рукава використовують такий механізм переміщення матеріалів:

1. верхня і нижня транспортуюча система
2. диференційний рейковий механізм
3. витягнута притискна лапка з зубцями на кінці підошви
4. диференційний стрічковий механізм
5. комбінована система рейки і голки

Які системи, механізми створюють в машинах напівавтоматичної дії складну зиг-загоподібну строчку?

1. програмуванням, наприклад, копінним диском всіх механізмів
2. переміщенням матеріалу зубчатою рейкою і додатковими механізмами
3. складним механізмом відхилення голки
4. переміщенням матеріалу зубчатою рейкою по програмі, наприклад три центровим кулачком
5. відхиленням голки і позовжнім переміщенням матеріалу по програмі

В сучасних машинах для оцінки якості процесів дублювання температурний режим поверхні контролюється:

1. термометром
2. тахометром
3. термопарою
4. манометром
5. клеєними відпечатками

Індивідуальний привід швейної машини складається з електропривода і фрикційної муфти. Час гальмування машини залежить від:

1. стану фрикційних накладок муфти
2. оператора швейної машини
3. складності технологічного процесу
4. від режимів роботи машини
5. величини зазору між гальмуючою колодкою і торцем робочої напівмуфти

На якому принципі працює індивідуальний електромагнітний привід швейної машини?

1. передачі крутного моменту вала електродвигуна
2. фрикцію
3. включення привода індивідуально
4. подолання інерційних навантажень в механізмах
5. подолання тертя в опорах і рухомих з'єднаннях швейної машини

Положення головного вала при роботі автоматизованих приводів типу Quick-Stop, Vario-Stop забезпечує:

1. оператор, який працює з таким приводом швейної машини через положення педалі керування
2. тахогенератор
3. фрикційна муфта
4. синхронізатор
5. блок керування

Для зворотнього зв'язку системи автоматичного регулювання швидкості автоматизованого приводу Vario-Stop швейної машини використовують:

1. педаль керування
2. тахогенератор
3. синхронізатор
4. блок керування і мікропроцесорну систему
5. змінну величину струму в обмотці керування фрикційною електромагнітною муфтою ковзання

Для аналізу роботи машини складають структурну кінематичну схему, яку слід розуміти як:

1. схему, яка виконує певну функцію у виробі
2. сукупність елементів
3. тракт певного призначення
4. графічний документ, на якому відображені складові системи виробу і зв'язки між ними
5. лінії зв'язку, що відображають наявність зв'язку між функціональними частинами виробу

Зазор між голкою і носиком човника (петельника) має бути:

1. розміром 0,5...1 мм
2. розміром 0,05... 0,1 мм
3. розміром 0,2... 0,4 мм
4. розміром 0,15...0,2 мм
5. розміром 2,0...2,5 мм

Голка з ниткою в крайньому положенні носик човника знаходиться з правого боку від голки під кутом до вертикалі:

1. на 45...46 градусів
2. на 46...48 градусів
3. на 38...40 градусів
4. на 49...50 градусів
5. на 55...50 градусів

В універсальних машинах голка піднімається з крайнього нижнього положення на 1,6...1,9 мм носик човника рекомендується встановлювати вище вушка голки на:

1. відстані 1,6...1,0 мм
2. відстані 1,2...1,5 мм
3. відстані 0,9...1,1 мм
4. відстані 1,1...1,3 мм
5. відстані 0,5...0,9 мм

В універсальних швейних машинах зубці рейки рекомендують встановлювати відносно голкової пластини в залежності від товщини матеріалів, які шиваються на:

1. відстані 0,5...0,8 мм вище
2. відстані 0,8...1,2 мм вище
3. відстані 1,2...1,5 мм нижче
4. відстані 1,25...1,4 мм нижче
5. на рівні голкової пластини

Диференційний рейковий рушій тканини носить таку назву, тому що:

1. складається з двох рейок основної і додаткової, які розташовуються горизонтально з індивідуальним механізмом руху
2. аналізується відношення значень горизонтальних переміщень основної і додаткової рейок
3. формується нормальна структура стібка для шивання легко деформувемих матеріалів
4. рейки встановлюються перед голкою і за нею так, щоб при переміщенні матеріалу зона формування стібка опинилась між рейками
5. притискна лапка має проріз для відхилення голки

Навіщо в механізмі переміщення швейних машин тканини використовується ексцентрикова передача замість кривошипно-повзунного механізму?

1. для компактності механізму машини
2. зменшення силового динамічного навантаження
3. мінімізація рухів рейкового транспортера
4. забезпечення еліпсоподібної траєкторії рейки
5. забезпечити вертикальний і горизонтальний рух рейки

Навіщо потрібно в швейних машинах пристрій для зменшення натягу нитки, коли піднімається притискна лапка?

1. не втратити геометрію зубців рейки
2. виключити обривність нитки
3. контролювати подачу нитки до робочих інструментів
4. розтискання тарільчастих натяжних шайб для проходження ниток на відповідний процес утворення

Що означає номер, наприклад 100:

1. загальна довжина в мм
2. відстань від колби вістря в мм
3. умови позначення голки
4. твердість голки по відповідній шкалі
5. діаметр робочої частини в сотих долях мм

Утворення однопіткового ланцюгового стібка забезпечує:

1. обертовий петельник
2. петельник, який рухається в двох площинах
3. петельник з підводчиком
4. розширювач
5. розкладчик